

# 316LSI TIG

**TYPE** Hooggelegeerde tig staaf voor lassen van AISI 316 roestvaststaal (Type 1.4430, 19 12 3 LSi)

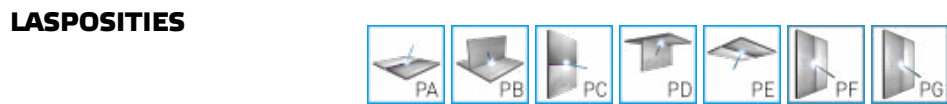
**TOEPASSINGEN** De legering wordt veel gebruikt in de chemische en voedselverwerkende industrie, maar ook in de scheepsbouw en verschillende soorten architectonische constructies.

**EIGENSCHAPPEN** De 316LSi Tig biedt een goede algemene corrosiebestendigheid, vooral tegen corrosie in zure en gechloreerde omgevingen. De legering heeft een laag koolstofgehalte waardoor het vooral wordt aanbevolen wanneer er een risico is op interkristallijne corrosie. Het hogere siliciumgehalt

**CLASSIFICATIE**  
AWS A 5.9: ER316LSi  
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi  
W.Nr. 1.4430  
F-nr 6  
FM 5

**GESCHIKT VOOR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,**  
1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406,  
1.4521, 1.4301,  
1.4306, 1.4430  
X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP),  
X 5CrNiMo  
19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17  
12 3 (TP),  
X2CrMoTi18-2  
316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444  
S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

**GOEDKEURINGEN** TÜV: (12389), CE, DB: (43.206.04)



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.8	0.01	0.01	19	12	2.8

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	450	580	37	120	52	HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1

Liability: All information in this data sheet is based on the best available knowledge, is subject to change without notice and can only be considered as suitable for general guidance