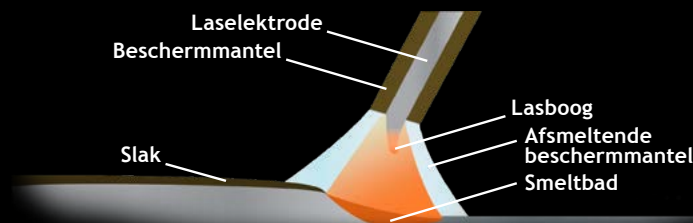


# LASELEKTRODE BASIS E 7018-1



**TYPE** Basisch beklede elektrode, CTOD getest met een laag waterstofgehalte voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal.

**TOEPASSINGEN** Staalconstructies met hoge sterkte, offshore platforms, pijplassen, scheepsbouw, schepen, booreilanden, reparatielassen enz.

**EIGENSCHAPPEN** E 7018-1 is een waterstofarme basisch beklede elektrode welke geschikt is voor sterk belaste dynamische verbindingen. Een elektrode met zeer goede lasbaarheid en extreem hoge mechanische eigenschappen voor staal en stalen gietstukken tot 610 MPa treksterkte en fijnkorrelige staalsoorten met verhoogde vloeigrens. Bijzonder geschikt voor het lassen op AC en DC+. Deze hoogwaardige elektrode is geschikt voor staal met maximaal 0,6% koolstof en heeft een extreem laag waterstofgehalte ( $HD < 3 \text{ ml/100gr}$ ). E 7018-1 voldoet volledig aan de Amerikaanse militaire specificaties (M aanduiding) volgens AWS tegen vochtopname.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.1: E 7018-1 H4R
EN ISO	2560-A: E 42 4 B 32 H5
F-nr	4
FM	1

**GESCHIKT VOOR** **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1** ( $ReH < 275 \text{ MPa}$ ), **1.2** ( $275 < ReH < 360 \text{ MPa}$ ), **1.3** ( $ReH > 360 \text{ MPa} < 420 \text{ MPa}$ )  
 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932, 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36  
**ASTM** A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC, MC Plus, ML

**GOEDKEURINGEN** CE, DNV

## LASPOSITIES



**TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.06	0.3	1.3	0.025	0.012	0.02	0.01	0.002	0.009

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	$R_{p0.2}$ (MPa)	$R_m$ (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-50°C	
As Welded	450	560	26	100	80	HRc

**HERDROGEN** 400°C / 1 hr

**HUIDIGE TYPE** AC, DC+

**GAS ACC. EN ISO 14175**