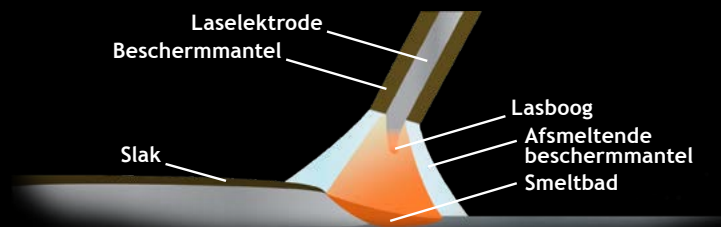


# LASELEKTRODE

## RVS 308-L



<b>TYPE</b>	Corrosiebestendige beklede elektrode voor het lassen van Cr-Ni staalsoorten met een laag koolstofgehalte							
<b>TOEPASSINGEN</b>	De elektrode is geschikt voor het lassen van corrosiebestendige Cr-Ni staalsoorten met een zeer laag koolstofgehalte bij werktemperaturen tot 350° C							
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Het lasmetaal is aanslagbestendig tot ca. 800°C in normale atmosfeer en oxiderende gassen. Het lasmetaal kan hoogglans gepolijst worden.							
<b>CLASSIFICATIE</b>	AWS	A 5.4: E 308L-16						
	EN ISO	3581-A: E 19 9 L R 12						
	W.Nr.	1.4316						
	F-nr	4						
	FM	5						
<b>GESCHIKT VOOR</b>	<b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9 % Ni, , TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C)</b> 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 308, 308L, 321, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700							
<b>GOEDKEURINGEN</b>	CE							
<b>LASPOSITIES</b>								
<b>TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Fe</b>
	0.02	0.75	1	0.015	0.01	19	10	Rem
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT	-110°C		
	As Welded	400	600	38	70	40	HRC	
<b>HERDROGEN</b>	300°C / 2 hr							
<b>HUIDIGE TYPE</b>	DC+, AC							
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>								