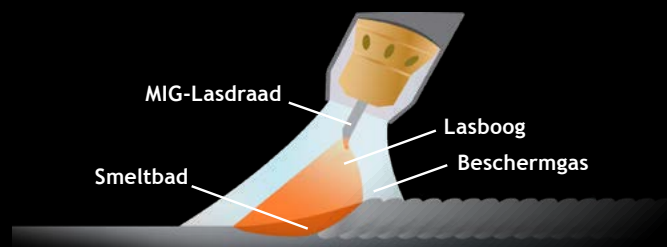


MIG-LASDRAAD CUSI-3



TYPE	CuSi3, koper-silicium draad voor Mig hardsolderen / Tig lassen							
TOEPASSINGEN	Lassen van dunne platen en of gegalvaniseerde platen in de auto-industrie en ook voor het cladden van CuMn, CuSiMn en CuZn legeringen. Geschikt voor het bekleden van gietijzer en on- en laaggelegerd staal. Voorbeelden: Auto-industrie, kunstwerken, cladding op staal, gietijzer en koperlegeringen etc.							
EIGENSCHAPPEN	<ul style="list-style-type: none"> • Hoogwaardige gelegerde koperdraad voor het Tig-proces (ook Mig-hardsolderen) • Het lasmetaal is een koper-siliciumbrons • Degelijke, porievrije neersmelt op ferro- en non-ferro basismaterialen • Uitstekende corrosiebestendigheid • Het beste te gebruiken met gepulseerd lassen! 							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.7: ERCuSi-A						
	EN ISO	24373: Cu 6560 / CuSi3Mn1						
	W.Nr.	2.1461						
	F-nr	32						
GESCHIKT VOOR	Welding thin steel plates and or galvanized plates in the car industry and also for cladding CuMn, CuSiMn and CuZn alloys. Suitable for cladding cast iron and un- and low alloyed steels. Silicon Alloy: 2.0220 - CuZn 5, 2.0230 - CuZn 10, 2.0240 - CuZn 15, 2.1322 - CuMg 0,4, 2.1323 - CuMg 0,7							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Pb	Sn	Al
	3.5	1	0.3	Rem.	0.8	0.01	0.5	0.005
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness		
	As Welded		350	40	60	80 HB		
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3							

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd.