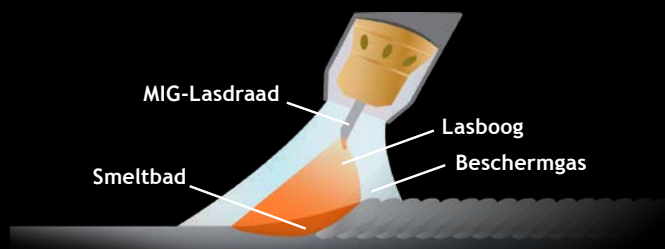


MIG-LASDRAAD

RVS 308-LSI



TYPE	Hooggelegeerde massieve draad voor het lassen van CrNi 18/10-staalsoorten. (Type 308LSi, 19 9 LSi, 1.4316)							
TOEPASSINGEN	308LSi is bedoeld voor het verbindingslassen en oplassen op gelijksoortige en vergelijkbare austenitische staalsoorten in de volgende toepassingen: ketelbouw, tankbouw, landbouw, vloeistofcontainers, voedselmachines, meubilair.							
EIGENSCHAPPEN	308L Si is een austenitisch lasmateriaal met een hittebestendigheid tot 350°C. Uitstekende taaiheidseigenschappen tot -196 °C.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9:	ER308LSi	EN ISO	14343-A:	G 19 9 L Si	W.Nr.	1.4316
	F-nr	6	FM	5				
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9%Ni , TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C), 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4543, 1.4546, 1.4550, 1.4561 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 302, 303, 304L, 304LN, ~304/304H, 312, 321H, 347, 347H, CF3, CF8, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700							
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12386, CE, DB: 43.206.02							
LASPOSITIES								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	
	0.016	0.75	1.9	20	10	0.15	0.1	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	425	585	37	RT	-196°C		
					110	40	HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12							