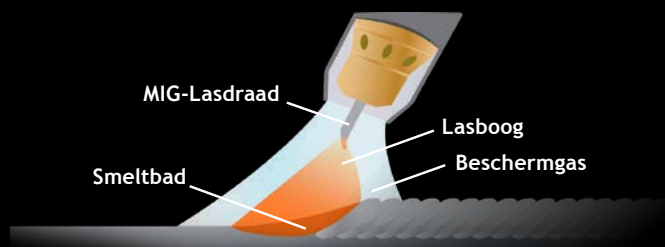


MIG-LASDRAAD

RVS 309-LSI



TYPE	TYPE Massieve lasdraad voor het lassen van roestvaststaal en ongelijksoortige verbindingen.						
TOEPASSINGEN	Bufferlagen voor hardoplassingen, ongelijksoortige verbindingen tussen ferritische en austenitische staalsoorten en/of moeilijk te lassen staalsoorten.						
EIGENSCHAPPEN	Hoge mechanische eigenschappen en zeer goede lasbaarheid dankzij een verhoogd siliciumgehalte, geschikt voor bedrijfstemperaturen tot 300 °C.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9:	ER309LSi				
	EN ISO	14343-A:	G 23 12 L Si				
	W.Nr.	1.4332					
	F-nr	6					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr (no Mo)						
	ISO 15608: Gr. 8.1 mix 1.1						
	1.2780, 1.4541, 1.4550, 1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746, 1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878, X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9, AISI 446, AISI442, AISI309, UNS S30900, S44200, S44600						
GOEDKEURINGEN	TÜV: (12395), CE						
LASPOSITIES							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni		
	0.02	0.8	1.8	24	13		
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	515	610	37	130	45	HRc
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12						

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd."