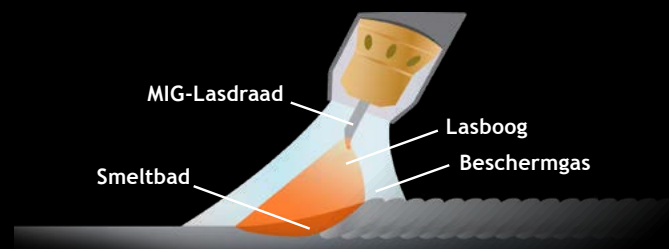


MIG-LASDRAAD

SG-2



TYPE	SG-2 lasdraad voor het lassen van ongelegeerde staalsoorten					
TOEPASSINGEN	Scheepsbouw, pijpleiding, grondnaden, bruggen, algemene constructie, carrosserie plaatwerk, hekwerk etc.					
EIGENSCHAPPEN	Uitmondende laseigenschappen in een breed werkgebied van kortsluitboog tot aan sproei-boog met weinig silicaten als gevolg van de hoge zuiverheid van het lasmetaal. De voorbuiging (cast) van deze lasdraad ligt ruim boven de gestelde Europese normen en dragen bij aan een stabielere stroomoverdracht en een rustigere boog met minder spatverliezen. De nauwe tolerantie op helix maakt SG-2 een uitmondende keus voor geautomatiseerde of robot opstellingen waarbij het relatief hoge percentage Silicium zorgt voor een perfecte aanvloeiing en een zeer fijn getekend lasuiterlijk. Geschikt voor het lassen onder menggas en onder Co ₂ .					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.18: ER 70S-6				
	EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1, 14341-A: G 42 4 M21 3Si1				
	W.Nr.	1.5125				
	F-nr	6				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	R_p < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932, 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MBL360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC, MC Plus, ML					
GOEDKEURINGEN	CE, DB: 42.206.01					
LASPOSITIES						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.07	0.85	1.45	0.015	0.015	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V -40°C	Hardness
	As Welded	440	560	30	90	HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1					

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd."