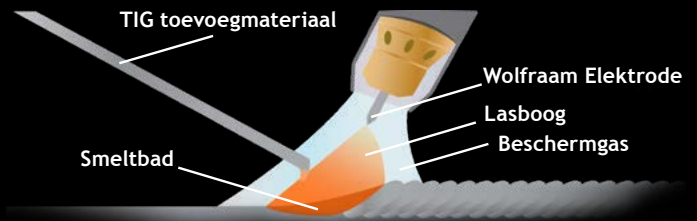


TIG-LASDRAAD

ALMG-5



TYPE

TIG toevoegmateriaal voor het lassen van aluminium- en magnesiumlegeringen.

TOEPASSINGEN

Lastoevoegmateriaal voor het lassen van Aluminiumlegeringen met maximaal 5% Magnesium. Deze magnesiumgelegeerde aluminiumdraad wordt dankzij de uitstekende corrosieweerstand en de hoge mechanische eigenschappen vooral gebruikt in scheepswerven, auto- en spoorweginindustrie. Dikkere secties moeten voorverwarmd worden (150°C) voor het lassen.

EIGENSCHAPPEN

Een uitstekende lasbaarheid en goede mechanische sterkte in combinatie met een goede corrosiebestendigheid zijn typisch voor deze legering. De neersmelt is vrij van porositeit door het speciale scheerproces en de reinigingsmethode tijdens de productie. AlMg5 is een van de populairste soorten binnen de reeks aluminiumlegeringen en dekt een gewichtsbereik van legeringen.

CLASSIFICATIE

AWS A 5.10: ER5356
 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
 F-nr 22

GESCHIKT VOOR

Aluminium alloys: AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMgSi0.5, AlMgSi1; AlMgMn, AlZnMg1, G-AlMg3Si, GAlMg5Si, G-AlMg10, AlMg1SiCu, AlMgSi0,7, AlZn4,5Mg1, AlZnMg4,5Mn, AlZn5,5Mg1, AlSi1MgMn, AlSiMg(A), 3.3545, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AW 7021 EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454

GOEDKEURINGEN

CE

LASPOSITIES



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)

Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg
0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	127	285	27	HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175

I1, I3