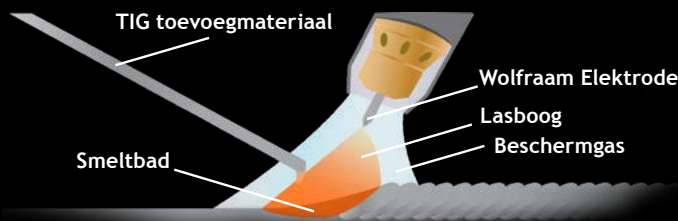


TIG-LASDRAAD G-1 VERKOPERD



TYPE	Copper-coated unalloyed rod for gas welding.						
TOEPASSINGEN	Gas welding of unalloyed steels with a minimum tensile strength of 340 MPa. Mainly used for welding plates, pipes and other profiles with low strength required.						
EIGENSCHAPPEN	Joints are homogenous and soft, the mechanical treatment is very good.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.2:	R45	EN ISO	20378:	O I	
	W.Nr.	1.0324	F-nr	6	FM	1	
GESCHIKT VOOR	Re ≤ 235 MPa (55 ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 235 MPa) 1.0034, 1.0035, 1.0037, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0108, 1.0111, 1.0114, 1.0115, 1.0116, 1.0118, 1.0119, 1.0120, 1.0122, 1.0128, 1.0166, 1.0167, 1.0170, 1.0171, 1.0252, 1.0252, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0308 E 190, S185, S235JRG2, S235JR S235JRH, P235S, S235J2G3, P235TR1, P235TR2, P235GH, P235GH, P235GH, P195GH, P245GH, L245ME, GE200, C 22.3, C 21, GE240, P215NL, P275N, S275N, S275NL, GP240GH, P275SL, ASTM: A36, A106 grades A/B, A139 grade A, A216 grades WCA/WCB/WCC, A234 grade WPB						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn				
	0.08	0.1	0.5				
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	300	400	20	RT	0°C	HRc
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	None						

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd."