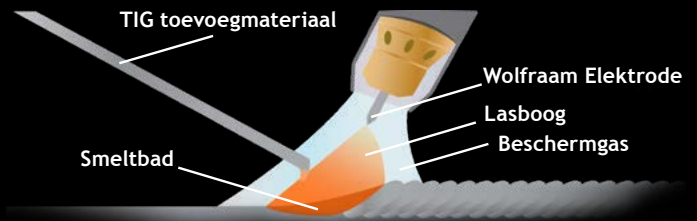


# TIG-LASDRAAD

## RVS 309-LSI



<b>TYPE</b>	Roestvaststalen toevoegmateriaal voor ongelijksoortig lassen tussen staal en roestvast staal						
<b>TOEPASSINGEN</b>	Bufferlagen voor hardfacing, ongelijke verbindingen tussen ferritische en austenitische staalsoorten.						
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Hoge mechanische eigenschappen en zeer goede lasbaarheid dankzij een verhoogd siliciumgehalte, geschikt voor bedrijfstemperaturen tot 300 °C						
<b>CLASSIFICATIE</b>	WS	A 5.9:	ER309LSi				
	EN ISO	14343-A:	W 23 12 L Si				
	W.Nr.	1.4432					
	F-nr	6					
	FM	5					
<b>GESCHIKT VOOR</b>	<b>ISO 15608: 8.1 Austenitic <math>\leq</math> 19 % Cr (no Mo)</b> <b>ISO 15608: Gr. 8.1 mix 1.1</b> 1.2780, 1.4541, 1.4550, 1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746, 1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878, X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9, AISI 446, AISI442, AISI309, UNS S30900, S44200, S44600						
<b>GOEDKEURINGEN</b>	TÜV: (12394), CE						
<b>LASPOSITIES</b>							
<b>TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>
	0.02	0.7	1.7	0.01	0.01	24	13
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	Heat Treatment	$R_{p0.2}$ (MPa)	$R_m$ (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	535	640	37	140	50	HRc
<b>HERDROGEN</b>	Not required						
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	I1						

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd.