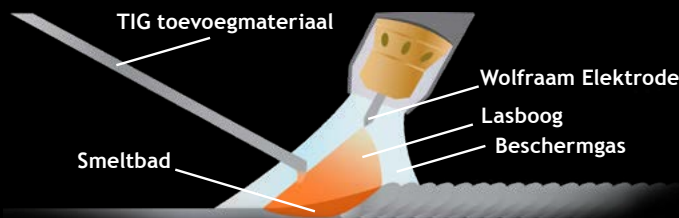


# TIG-LASDRAAD

## RVS 316-LSI



**TYPE** Hooggelegeerde tig staaf voor lassen van AISI 316 roestvaststaal (Type 1.4430, 19 12 3 LSi)

**TOEPASSINGEN** De legering wordt veel gebruikt in de chemische en voedselverwerkende industrie, maar ook in de scheepsbouw en verschillende soorten architectonische constructies.

**EIGENSCHAPPEN** 316-LSi Tig biedt een goede algemene corrosiebestendigheid, vooral tegen corrosie in zure en gechloreerde omgevingen. De legering heeft een laag koolstofgehalte waardoor het vooral wordt aanbevolen wanneer er een risico is op interkristallijne corrosie. Het hogere siliciumgehalte verbetert de laseigenschappen door het dun vloeibaar maken en resulteert in een gladde naad.

**CLASSIFICATIE**

AWS A 5.9: ER316LSi  
 EN ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi  
 W.Nr. 1.4430  
 F-nr 6  
 FM 5

**GESCHIKT VOOR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic  $\leq 19\%$  Cr, TÜV 1000: Gr. 21-30,**  
 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, 1.4430  
 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2  
 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444  
 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

**GOEDKEURINGEN** TÜV: (12389), CE, DB: (43.206.04)



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.8	1.8	0.01	0.01	19	12	2.8

MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	450	580	37	120	52	HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1