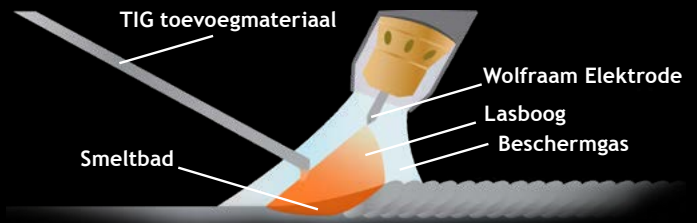


TIG-LASDRAAD

TIG 100



TYPE	Solid GTAW welding wire for high yield strength fine grain steels.							
TOEPASSINGEN	Crane building, jack ups, lifting, rigs, piping, platforms etc.							
EIGENSCHAPPEN	Extreme crack resistant alloy with high mechanical properties and excellent welding characteristics. High impact strength at sub zero temperatures down to -60 °C							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 100S-G, A 5.28: ER 110S-G						
	EN ISO	16834-A: W 69 4 I1 Mn3Ni1CrMo						
	F-nr	6						
	FM	2						
GESCHIKT VOOR	Reh < 690 MPa Iso 15608: 2.2 u 3.2 (460 < Reh ≤ 690(700) MPa) 1.7147, 1.7149, 1.8914, 1.8915, 1.8917, 1.8927, 1.8928, 1.8930, 1.8931, 1.8932, 1.8734, 1.8974, S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400, Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690 TM, S700MC, Armstrong Ultra 650MC, 650 Mct, 700 MC...							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	
	0.08	0.5	1.6	0.3	1.4	0.3	0.1	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
					-20°C	-40°C	-60°C	
	As Welded	710	800	20	100	70	55	HRc
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd."