



BYMAT[®] GmbH

Bedieningsinstructies

1120 RS / 1130 RS / 1140 RS / 1150 RS

Brushline



2024-25-01	Bymat GmbH Neusser Straße 106 D-41363 Jüchen Telefoon: +49 (0) 21 65/87 28-0 Fax: +49 (0) 21 65/87 28-28 Info@bymat.de
www.bymat.de CE	

Inhoud

1. Voorwoord.....	4
1.1 Geldigheid en doelgroep.....	4
1.2 Toepassing en ongevallenpreventie (UVV).....	4
1.2.1 Geïnstrueerd of bevoegd personeel	4
1.2.2 De bedieningsinstructies begrijpen.....	4
1.2.3 Veiligheidsinformatiebladen van de elektrolyten	5
1.2.4 Beschermende maatregelen en persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE)	5
1.2.5 Contact en ondersteuning:	5
1.2.6 In acht te nemen gevaren.....	5
1.2.7 UVV-voorschriften en in acht te nemen informatie.....	5
2 Algemene veiligheidsinstructies	6
2.1 Pictogrammen	6
2.2 Omgeving	8
2.3 Te controleren voor elke start van het werk	9
2.4 Gevaren die zich voordoen en corrigerende maatregelen om ze te voorkomen	10
3.0 Uitsluiting van aansprakelijkheid en garantie	12
3.1 Verkeerd gebruik	12
3.2 Ongeoorloofde wijzigingen.....	12
3.3 Slijtageonderdelen en normale slijtage:	12
3.4 Natuurrampen of uitzonderlijke omstandigheden	12
3.5 Niet-naleving van veiligheidsrichtlijnen.....	12
3.6 Externe invloeden	12
3.7 Gebruik in een ongeschikte omgeving	12
3.8 Gebruik van ongeschikte werkmaterialen of chemicaliën	12
3.9 Materiaaldefecten	12
4.0 Omvang van levering en opslag	13
4.1 Verpakken en uitpakken	13
4.2 Omvang van verpakking/levering:	13
4.3 Opslag:	13
5.0 Algemene inbedrijfstelling.....	13
6.0 Bediening	14
6.1 1120RS	14
.....	14
.....	14
6.1.1 Algemeen 1120RS en vereiste accessoires	14
6.1.2 Reinigen met de 1120RS en borstel.....	15
6.1.3 Algemene reinigingstips	17
6.2 1130RS	18
6.2.1 Algemeen 1130RS en vereist materiaal:	18
6.2.2 3-voudige keuzeschakelaar	20

6.2.3 Reinigen met de 1130RS en borstel	20
6.2.4 Algemene schoonmaaktips	22
6.2.5 Polijsten met de 1130RS en borstel	23
6.2.6 Helder ondertekenen met de 1130RS	23
6.2.7 Donker ondertekenen met de 1130RS	25
6.3 1140/1150RS.....	27
.....	27
6.3.1 Algemeen 1140RS/1150RS en benodigd materiaal.....	27
6.3.2 3-voudige keuzeschakelaar	29
6.3.3 Stroombegrenzende schakelaar	29
6.3.4 Reinigen met de 1140RS/1150RS en borstel	30
6.3.5 Algemene schoonmaaktips	32
6.3.6 Polijsten met de 1140RS/1150RS en borstel.....	32
6.3.7 Licht ondertekenen met de 1140RS/1150RS.....	32
6.2.8 Donker ondertekenen met de 1140RS/1150RS.....	34
7. onderhoud en service.....	35
8. problemen oplossen.....	36
9. verwijdering	36
9.1 Verwijdering van de elektrolyten	36
9.2 Verwijdering van elektronisch afval.....	36
10. technische gegevens.....	37

1. Voorwoord

Hartelijk dank voor de aankoop van een BYMAT apparaat. Deze gebruiksaanwijzing is bedoeld om u te laten zien hoe u onze Brushline veilig kunt gebruiken en bedienen.

Je vindt er ook praktische tips voor het gebruik en de mogelijke toepassingen van deze reeks toestellen, want veiligheid is onze topprioriteit.

Voordat u begint met lezen, moet u ervoor zorgen dat u alle meegeleverde onderdelen hebt gecontroleerd en dat het apparaat perfect werkt. Als er onduidelijkheden zijn of als je technische ondersteuning nodig hebt, aarzel dan niet om contact op te nemen met onze klantenservice.

Uw mening is belangrijk voor ons. Als u problemen ondervindt tijdens het gebruik van het apparaat of suggesties hebt voor verbetering, laat het ons dan weten. Uw feedback helpt ons om onze producten en diensten voortdurend te verbeteren.

We wensen u veel plezier met uw nieuwe apparaat en bedanken u voor de vertrouwen in ons gesteld.

1.1 Geldigheid en doelgroep

Deze gebruiksaanwijzing is bestemd voor de gebruiker van dit apparaat en is uitsluitend bedoeld voor het gebruik van de BYMAT Brushline. Het lezen van de gebruiksaanwijzing is essentieel voor de gebruiker van het apparaat.

Neem voldoende tijd om vertrouwd te raken met de basisfuncties van de Brushline.

De gebruiksaanwijzing geeft u een overzicht van de vele toepassingsmogelijkheden en maakt het u gemakkelijker om het apparaat effectief te gebruiken. BYMAT GmbH behoudt zich het recht voor om technische wijzigingen door te voeren om de kwaliteit en functionaliteit van de Brushline te verbeteren.

1.2 Toepassing en ongevalpreventie (UVV)

Deze gebruiksaanwijzing is uitsluitend bestemd voor geïnstrueerd of geautoriseerd personeel dat over de vereiste kwalificaties en opleiding beschikt om het apparaat veilig te bedienen. Zorg ervoor dat u volledig op de hoogte bent van de inhoud van deze gebruiksaanwijzing voordat u het apparaat in gebruik neemt. Daarnaast is het essentieel dat u de veiligheidsinformatiebladen van de gebruikte elektrolyten zorgvuldig doorleest voordat u het apparaat in gebruik neemt.

1.2.1 Geïnstrueerd of bevoegd personeel

Dit apparaat mag alleen worden bediend door personeel dat dienovereenkomstig is geïnstrueerd of geautoriseerd. Bedieners moeten bekend zijn met de mogelijke gevaren en veiligheidsmaatregelen die gepaard gaan met het gebruik van het apparaat. Ongeschoolde personen mogen de BYMAT niet gebruiken. De gebruiker moet expliciet zijn geïnstrueerd in het gebruik en veiligheidsinstructies hebben gekregen over de gebruikte chemicaliën. De vereiste kennis en vaardigheden mogen alleen worden overgedragen door BYMAT GmbH of andere bevoegde personen. De exploitant verplicht zich om zijn personeel regelmatig te instrueren in overeenstemming met de wettelijke voorschriften.

1.2.2 De bedieningsinstructies begrijpen

Lees voordat u het apparaat in gebruik neemt de volledige gebruiksaanwijzing aandachtig door. Zorg ervoor dat u de instructies, waarschuwingen en veiligheidsinformatie volledig hebt begrepen. Neem bij onduidelijkheden contact op met de fabrikant.

1.2.3 Veiligheidsinformatiebladen van de elektrolyten

Elektrolyten kunnen specifieke risico's inhouden. Lees voor gebruik de veiligheidsinformatiebladen van de gebruikte elektrolyten zorgvuldig door. Neem alle gespecificeerde veiligheidsmaatregelen en beschermende maatregelen in acht.

1.2.4 Beschermende maatregelen en persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE)

Draag altijd de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) in overeenstemming met de informatie in deze gebruiksaanwijzing en de veiligheidsinformatiebladen. Volg de gespecificeerde beschermende maatregelen om letsel te voorkomen.

1.2.5 Contact en ondersteuning:

Als je vragen of twijfels hebt over de werking of veiligheidsaspecten, aarzel dan niet om contact met ons op te nemen. Neem contact op met onze klantenservice voor meer informatie.

1.2.6 In acht te nemen gevaren

- Elektrische stroom
- Gassen
- Zuren
- Elektrolyten
- Brandwonden door hete werkstukken
- Andere verontreinigende stoffen
- Onoplettendheid
 - Neem de waarschuwingen voor gevaren in acht.

1.2.7 UVV-voorschriften en in acht te nemen informatie

- | | | |
|---|---------------------------------|--|
| ❖ | DGUV 1 | Principes van preventie |
| ❖ | DGUV 3 | Elektrische installaties en apparatuur |
| ❖ | DGUV 4 | Elektrische installaties en apparatuur |
| ❖ | DGUV 6 | Bedrijfsgezondheidszorg |
| ❖ | DGUV 9 | Veiligheids- en werkveiligheidsetikettering op Werkplaats |
| ❖ | DGVU 209-074 | Industriële robots |
| ❖ | DGVU 109-602 | Galvanische sector |
| ❖ | DGVU 209-009 | verzinken |
| ❖ | DGUV 209-073 | Werkplekventilatie - Beslissingshulp voor de operationele praktijk |
| ❖ | DGUV 204-007 | Eerste hulp handleiding |
| ❖ | DGUV 204-022 | Eerste hulp in het bedrijf |
| ❖ | DGUV 251-003 | Hedendaagse gezondheid en veiligheid op het werk |
| ❖ | SDS Veiligheidsinformatiebladen | |

- ❖ ChemG Wet bescherming tegen gevaarlijke stoffen (chemicaliënwet)
- ❖ TRGS528 Technische regels voor gevaarlijke stoffen

2 Algemene veiligheidsinstructies

In dit hoofdstuk wordt u geïnformeerd over de algemene gevaren die kunnen optreden bij het gebruik van het apparaat en het toepassingsgebied van het apparaat.

Lees dit aandachtig door.

Alle instructies die in de handleiding zijn gemarkeerd met een pictogram zijn bedoeld om belangrijke informatie over gevaren, tips, veiligheid en andere instructies door te geven. Neem de tijd om deze pictogrammen en de bijbehorende informatie zorgvuldig te bestuderen voor een veilig gebruik.

2.1 Pictogrammen

Aanmelden	Categorie	Verwante informatie
	Waarschuwingen	W001 Algemeen waarschuwingsbord
	Waarschuwingen	W002 Waarschuwing voor explosieve stoffen
	Waarschuwingen	W012 Waarschuwing voor elektrische spanning
	Waarschuwingen	W017 Waarschuwing voor heet oppervlak
	Waarschuwingen	W005 Waarschuwing voor niet-ioniserende straling (bijv. elektromagnetisch veld)
	Waarschuwingen	W023 Waarschuwing voor bijtende stoffen
	Verbodsbord	P001 Algemeen verbodsbord
	Verbodsbord	P007 Verbod voor personen met pacemakers

	Verbodsbord	P022 Eten en drinken verboden
	Verbodsbord	Toegankelijkheid voor kinderen verboden
	Commando teken	M004 Gebruik oogbescherming, gezichtsbescherming
	Commando teken	M009 Handbescherming gebruiken, zuurbestendig met lange manchetten
	Commando teken	M026 Beschermend schort gebruiken
	Commando teken	M011 Handen wassen
	Commando teken	M021 Ontkoppelen vóór onderhoud of reparatie
	Commando teken	M022 Gebruik huidbeschermingsproducten
	Ontsnappingsbord	E011 Oogdouche
	Indicator	Informatie, tips of andere belangrijke instructies voor het gebruik van het apparaat. Een must-read.

2.2 Omgeving



Het gebruik van dit apparaat is alleen toegestaan in industriële en commerciële omgevingen. Het is belangrijk op te merken dat het apparaat niet bedoeld is voor gebruik in omgevingen met brand- of explosiegevaar. Gebruik het apparaat niet in ruimten of omgevingen waar een verhoogd risico op brand bestaat, hetzij door ontvlambare materialen of gassen.



Bovendien is het apparaat niet bedoeld voor gebruik in natte omgevingen. Vermijd daarom het gebruik van het apparaat in vochtige of natte omstandigheden, aangezien het apparaat niet beschermd is tegen het direct binnendringen van water en er schade kan ontstaan. Neem de beschermingsklasse van het betreffende apparaat in acht.



Het is noodzakelijk dat de ruimte waarin het apparaat wordt gebruikt goed geventileerd is. Zorg voor voldoende toevoer van frisse lucht om een optimale ventilatie te garanderen. Dit is vooral belangrijk omdat er dampen kunnen ontstaan tijdens het gebruik van het apparaat.

Het wordt sterk aanbevolen om tijdens het gebruik geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen te dragen. Dit kan ademhalingsbescherming, een veiligheidsbril of andere beschermende uitrusting zijn. Neem de instructies in het relevante veiligheidsinformatieblad in acht.



Het is ook aan te raden om een afzuigstelsel te gebruiken bij het gebruik van het apparaat, maar dit is niet verplicht. Het afzuigstelsel helpt om dampen effectief te verwijderen.

Het is raadzaam om stenen en betonnen vloeren in de onmiddellijke omgeving van het apparaat te bedekken. Zuren kunnen reageren met alkalische vloeren. In het geval van elektrolytspatten is het uiterst belangrijk om deze onmiddellijk te verwijderen. Reinig vlekken van elektrolytspatten onmiddellijk door ze grondig af te spoelen met water. Deze snelle reactie minimaliseert het risico op schade aan vloeren of andere oppervlakken.



Bij sterkere elektrolyten kan het zijn dat kraanwater alleen niet voldoende is. In dergelijke situaties raden we het gebruik van Neutralyt aan om vlekken en resten effectief te verwijderen. De exacte toepassing vindt je in de instructies op de Neutralyt verpakking.

Voor gedetailleerde informatie en specifieke instructies over het omgaan met de betreffende elektrolyt, moet u het veiligheidsinformatieblad raadplegen. Hier vindt u belangrijke informatie die u helpt om veilig met het elektrolyt om te gaan en mogelijke risico's te minimaliseren.

2.3 Te controleren voor elke start van het werk



Kabel controleren

Controleer alle kabels zorgvuldig op tekenen van breuk of beschadiging van de isolatie voordat u het apparaat gebruikt. Beschadigde kabels moeten onmiddellijk worden vervangen. Dit garandeert een betrouwbare stroomtoevoer en minimaliseert het risico op kortsluiting.



Verbindingen en scherpe randen

Controleer of de aansluitingen goed vastzitten en goed zijn aangesloten. Vermijd scherpe randen in het werkgebied van de kabels om schuren en beschadiging te voorkomen. Maak de kabels zo vast dat ze niet door scherpe randen kunnen worden getrokken.

Stekkerverbindingen controleren

Controleer of alle stekkerverbindingen goed vastzitten en correct zijn aangesloten. Losse aansluitingen kunnen tot storingen leiden en moeten worden gecontroleerd. onmiddellijk worden verholpen.

Integriteit van behuizing

Kijk uit naar afgebrokkelde of gebroken onderdelen op de behuizing van het apparaat. Elke schade aan de behuizing moet onmiddellijk worden gerepareerd om de structurele integriteit van het apparaat te garanderen.

Roterende encoders en schakelaars

Controleer of alle knoppen en schakelaars goed werken. Controleer of ze gemakkelijk te bedienen zijn en in de juiste stand vergrendeld zijn.

Houd het werkgebied vrij

Houd het werkgebied vrij van obstakels om struikelgevaar te voorkomen. Dit is vooral belangrijk om een veilige en efficiënte werkomgeving te creëren.

2.4 Gevaren die zich voordoen en corrigerende maatregelen om ze te voorkomen



Er bestaat een risico op chemische brandwonden of huidirritatie bij het werken met elektrolyten. Vloeistoffen kunnen tijdens het werk op de huid spatten of per ongeluk in de ogen komen. Om deze risico's te minimaliseren, is het essentieel om de voorgeschreven zuurbestendige persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) te dragen. Dit omvat het dragen van geschikte zuurbestendige beschermende handschoenen en een veiligheidsbril, evenals een zuurbestendig schort en een beschermend masker.



Daarnaast moet er een oogdouche klaarliggen om onmiddellijk te beginnen met spoelen in geval van contact met elektrolyt. Het is belangrijk dat het spoelen zo snel mogelijk gebeurt om mogelijke schade te minimaliseren. Daarnaast zijn er mogelijk andere middelen om elektrolyten uit het lichaam te spoelen om snel te kunnen reageren op ongevallen.

Het trainen van werknemers in het veilig omgaan met elektrolyten en het regelmatig herzien van veiligheidsmaatregelen zijn ook cruciaal om ongelukken te voorkomen en een veilige werkomgeving te garanderen.

Het is belangrijk om de geldende veiligheidsvoorschriften en -richtlijnen nauwkeurig op te volgen om potentiële gevaren te herkennen en dienovereenkomstig te reageren.

Lees voor gebruik aandachtig de veiligheidsinformatiebladen van onze elektrolyten en neem de veiligheidsinstructies in acht.



Houd de apparaten, chemicaliën en andere accessoires uit de buurt van kinderen. Alles moet buiten het bereik van kinderen worden opgeborgen. Onbevoegden moet ook de toegang worden ontzegd om hen te beschermen tegen de bovengenoemde risico's.

Het nuttigen van voedsel is verboden tijdens het werk en in de algemene werkomgeving.



Het is van het grootste belang om na het werk en na onbedoeld contact je handen grondig te wassen met zeep en vervolgens geschikte huidverzorgingsproducten te gebruiken om te voorkomen dat de huid uitdroogt.

Voordat dit is gebeurd, mag er geen voedsel worden geconsumeerd.

Als dit toch gebeurt, bestaat het risico dat de chemicaliën onbedoeld worden opgenomen.



Het onbedoeld binnenkrijgen van chemicaliën brengt potentiële gezondheidsrisico's met zich mee. Als je je realiseert dat je per ongeluk chemicaliën hebt ingeslikt en je je onwel voelt, is het raadzaam om onmiddellijk medische hulp te zoeken.



Zorg ervoor dat de handgreep, koolstofvezelborstel, koolstofanode of andere onderdelen die elektrisch zijn aangesloten op de BYMAT niet op metalen of elektrisch geleidende oppervlakken rusten tijdens of na de werkstappen. Dit kan leiden tot een continue stroom, wat niet alleen kan resulteren in onnodige verhitte of zelfs brand, maar ook de mogelijkheid in zich bergt om het werkstuk te vernietigen. Er bestaat ook een ernstig risico op brandwonden.



Zorg er altijd voor dat alle elektrisch geleidende elementen tussen en na de werkzaamheden veilig en correct worden opgeborgen om mogelijke schade of gevaren te voorkomen. Onjuiste plaatsing van dergelijke componenten kan niet alleen de kwaliteit van het eindproduct aantasten, maar ook leiden tot veiligheidsrisico's.

Schakel de BYMAT na elk gebruik uit.



Tijdens het gebruik worden de gereedschappen die op het apparaat worden gebruikt en het werkstuk dat wordt bewerkt zeer heet, afhankelijk van de toepassing en de duur van het gebruik. Het is belangrijk om hete voorwerpen te beschermen tegen onbedoeld contact door derden om het risico op brandwonden te minimaliseren. Daarom moeten geschikte beschermende maatregelen worden genomen, zoals hittebestendige handschoenen of grijpvlakken. Dit draagt niet alleen bij aan persoonlijke veiligheid, maar helpt ook om het werkstuk te beschermen tegen ongewenste veranderingen.



Verkeerd gebruik brengt een ernstig risico met zich mee dat de beschermende geleider wordt afgescheurd, wat op zijn beurt een potentieel risico op elektrische schokken met zich meebrengt. Als het apparaat per ongeluk valt, is het zeer raadzaam om onmiddellijk contact op te nemen met de dealer of de fabrikant. Reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde elektriciens. In geval van een val, storing of vermoedelijke schade aan de binnenkant van het apparaat, evenals zichtbare schade aan de buitenkant, moet het apparaat onmiddellijk worden uitgeschakeld en beveiligd tegen per ongeluk opnieuw inschakelen. Deze veiligheidsmaatregelen zijn essentieel om het risico op elektrische gevaren te minimaliseren en een veilig gebruik van het apparaat te garanderen.



Mensen met pacemakers wordt geadviseerd het apparaat niet te bedienen en niet in de onmiddellijke nabijheid ervan te staan. De elektronica in het apparaat genereert hoge frequenties en stromen die kunnen leiden tot de vorming van een elektromagnetisch veld. Dit kan de functionaliteit van de pacemaker aantasten en kan niet langer worden gegarandeerd.

3.0 Uitsluiting van aansprakelijkheid en garantie

3.1 Verkeerd gebruik

BYMAT GmbH aanvaardt geen aansprakelijkheid of garantieclaims voor schade of problemen die zijn ontstaan door verkeerd gebruik, ondeskundige behandeling of het niet in acht nemen van de instructies in de bedieningshandleiding of de bedieningsinstructies in de trainingen.

3.2 Ongeoorloofde wijzigingen

Alle wijzigingen, reparaties of andere veranderingen die niet door BYMAT GmbH zijn goedgekeurd, hebben tot gevolg dat de aansprakelijkheid en garantie van BYMAT GmbH worden uitgesloten.

3.3 Slijtageonderdelen en normale slijtage:

BYMAT GmbH aanvaardt geen aansprakelijkheid voor normale gebruikssporen of slijtage van verbruiksmaterialen.

3.4 Natuurrampen of uitzonderlijke omstandigheden

Aansprakelijkheid en garantie zijn uitgesloten voor schade veroorzaakt door natuurrampen of andere uitzonderlijke omstandigheden, aangezien deze buiten de controle van de fabrikant vallen.

3.5 Niet-naleving van veiligheidsrichtlijnen

Schade veroorzaakt door het niet naleven van veiligheidsrichtlijnen of voorzorgsmaatregelen wordt niet gedekt door de garantie of aansprakelijkheid.

3.6 Externe invloeden

Schade veroorzaakt door onjuiste installatie, onjuiste voeding of externe factoren, zoals bliksem, is uitgesloten van garantie en aansprakelijkheid.

3.7 Gebruik in een ongeschikte omgeving

BYMAT GmbH aanvaardt geen aansprakelijkheid voor het gebruik van het apparaat in een ongeschikte omgeving.

3.8 Gebruik van ongeschikte werkmaterialen of chemicaliën

Door het gebruik van chemicaliën of gereedschappen die niet van BYMAT GmbH afkomstig zijn, vervalt de aansprakelijkheid en garantie van BYMAT GmbH. Wij kunnen de veiligheid en prestaties van onze producten alleen garanderen als de aanbevolen materialen en gereedschappen worden gebruikt in overeenstemming met de richtlijnen van de fabrikant. Afwijkingen kunnen het risico op schade of letsel verhogen en vallen niet onder onze aansprakelijkheid of garantie.

3.9 Materiaaldefecten

De wettelijke bepalingen zijn van toepassing op materiële gebreken na levering of ontbrekende leveringsomvang.
Als je klaagt over materiële gebreken, is het raadzaam om bewijs bij te voegen dat eventuele claims niet zijn verjaard.

4.0 Omvang van levering en opslag

4.1 Verpakken en uitpakken

De apparaten worden traditioneel geleverd in een kartonnen doos met bijpassende bescherming van polystyreen. Let op eventuele uitwendige schade aan de doos. Open de doos voorzichtig om het apparaat niet te beschadigen. Trek het apparaat aan de handgreep uit de doos en verwijder de piepschuimen bescherming. Doe dit zorgvuldig zodat uw apparaat in perfecte staat is en er geen schade ontstaat tijdens het uitpakken.

Nadat u het apparaat voorzichtig uit de doos hebt gehaald en de bescherming van polystyreen hebt verwijderd, moet u het onmiddellijk controleren op eventuele schade. Controleer het apparaat zorgvuldig op uitwendige schade of tekenen van transportschade. Als u gebreken ontdekt, is het raadzaam om onmiddellijk contact op te nemen met uw dealer of rechtstreeks met de fabrikant. Door snel contact op te nemen met de fabrikant kunnen garantieclaims soepel worden afgehandeld of schadeclaims worden opgehelderd. Jouw tevredenheid over het product staat voorop en snelle communicatie kan helpen om eventuele problemen efficiënt op te lossen.



Wees voorzichtig bij het gebruik van snijgereedschap om de verpakking te openen, want er bestaat een risico op snijwonden. Draag altijd snijbestendige handschoenen om uw handen te beschermen.

4.2 Omvang van verpakking/levering:

Standaard wordt alleen het apparaat zelf geleverd, inclusief een IEC-stekker. Dit betekent dat er naast het apparaat zelf geen extra accessoires of kabels worden meegeleverd. In dit geval is het raadzaam om van tevoren te controleren of je mogelijk extra accessoires nodig hebt, zoals startersets of speciale adapters. Indien nodig kunnen deze apart worden aangeschaft om ervoor te zorgen dat het apparaat goed in gebruik kan worden genomen. Een grondige controle van de leveringsomvang en kennis van de benodigde accessoires zal de voorbereiding en het gebruik van het nieuwe apparaat vergemakkelijken.

Om de accessoires te vinden die je nodig hebt, kun je contact opnemen met een dealer of fabrikant, een kijkje nemen in onze catalogus of onze website bezoeken.

4.3 Opslag:

Bewaar het apparaat bij voorkeur op kamertemperatuur in een droge omgeving. De aanbevolen opslagtemperatuur ligt tussen 2 graden Celsius en 40 graden Celsius. Vermijd blootstelling van het apparaat aan directe weersomstandigheden om mogelijke schade te voorkomen. Het is ook belangrijk om het apparaat te beschermen tegen invloeden van buitenaf, zoals vocht en stof, om een optimale werking te garanderen.

5.0 Algemene inbedrijfstelling

Zorg ervoor dat u de instructies in paragraaf 2.3 hebt opgevolgd. Voordat u het apparaat in gebruik neemt, is het belangrijk dat u het op een stabiele ondergrond plaatst, zodat het stevig staat en niet kan vallen. Gebruik alleen een geschikte stroombron die voldoet aan de vereiste specificaties. Sluit het apparaat aan op deze stroombron door de IEC-contactdoos in de corresponderende stekker op het apparaat te steken. Steek vervolgens de geaarde stekker van de kabel in het stopcontact.

Gebruik de aan/uit-schakelaar aan de achterkant van het apparaat om het apparaat in te schakelen.

Schakel het apparaat pas in als je alle benodigde werkmaterialen op het apparaat hebt aangesloten.



6.0 Bediening

6.1 1120RS



6.1.1 Algemeen 1120RS en vereiste accessoires

Compact en lichtgewicht reinigungsapparaat uitsluitend voor elektrochemische reiniging.

Reiniging. Directe aansluiting van een 1200 EP (automatische elektrolytpomp) is niet mogelijk. Zie voor meer informatie de gebruiksaanwijzing van de 1200 EP of neem contact op met de fabrikant of dealer. Hier wordt alleen de klassieke omgang met elektrolyten beschreven.

Aanbevolen accessoires:

Illustratie	Aanwijzing	Artikelnummer
	Aardingskabel 3m met klem en bajonetaansluiting	5024 KR
	Werkkabel 3m met bajonetsluiting mannelijk/vrouwelijk	5024 KF
	Koperpasta	5400 KP

	10 mm koolborstel incl. PTFE stelhuls	6026 PI
	PTFE-handgreep met bajonetsluiting	5024 HG
	Breedmondverpakking 500ml	2500 WB
	Elektrolyt A (geel, mild)	2030 DH (1 L) 2035 DH (5 LITER)
	Neutralyt	2211 NT (1 LITER) 2250 NT (5 LITER)



De keuze van koolstofvezelborstel en elektrolyt is slechts een suggestie; u bent natuurlijk vrij om naar behoefte grotere en kleinere borstels te gebruiken, aangezien de behandeling hetzelfde blijft. Voor zwaardere vervuiling raden we aan een intensiever elektrolyt te gebruiken. Het is echter belangrijk om te weten dat sterkere elektrolyten een hoger zuurgehalte hebben en daarom corrosiever zijn. Voor toepassingen in de voedingsindustrie kan het raadzaam zijn om de elektrolyt LF (zuurvrij) te gebruiken om ervoor te zorgen dat er geen schadelijke zuurresten achterblijven. De keuze van het juiste reinigingsmiddel is cruciaal om de effectiviteit van de reiniging te maximaliseren en er tegelijkertijd voor te zorgen dat de toepassing voldoet aan specifieke eisen en normen. Ga voor meer informatie naar onze website of neem contact op met uw dealer of de fabrikant.

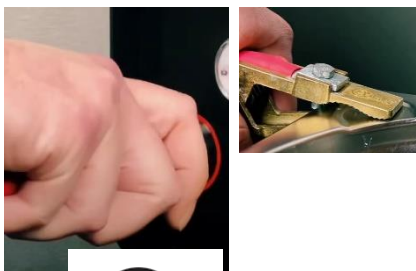
6.1.2 Reinigen met de 1120RS en borstel

Maak je gereedschap en de benodigde materialen klaar en begin als volgt:

Aansluiting van de aardklem



Sluit de bajonetsluitingen van de aardingskabel en de aardingsaansluiting op het apparaat (rood gemarkeerd) aan en draai ze stevig vast. Sluit de aardklem direct aan op het werkstuk of op een ander elektrisch geleidend punt boven het werkstuk. De juiste plaatsing van de aardklem zorgt voor een effectieve en veilige aarding tijdens het werkproces. Door de klem rechtstreeks op het werkstuk of op een gebied met een goede elektrische geleiding aan te sluiten, zorg je ervoor dat het circuit gesloten is en dat de vereiste aarding plaatsvindt.



Dit is vooral belangrijk om potentiële elektrostatische ladingen te voorkomen en een veilige werkomgeving te garanderen.

Zorg ervoor dat je de aardklem zorgvuldig bevestigt om een betrouwbare verbinding tot stand te brengen en zo efficiënte werkomstandigheden te creëren. Een slecht aangesloten aardklem kan het werkproces aanzienlijk beperken.

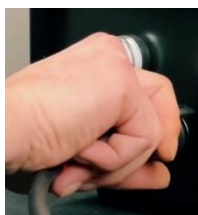
De werkkabel en de koolstofvezelborstel aansluiten

Om te voorkomen dat de draden aan de borstel blijven plakken, raden we aan de draden nat te maken met een druppel koperpasta voordat je ze in elkaar schroeft. Het aanbrengen van de koperpasta vormt een beschermende laag die ervoor zorgt dat de draden soepel draaien. Dit is vooral belangrijk omdat het werkmateriaal kan uitzetten en krimpen door temperatuurschommelingen. Zonder het gebruik van koperpasta kan het moeilijk of zelfs onmogelijk zijn om de borstel los te draaien. De koperpasta vormt een barrière tegen wrijving en corrosie, wat onderhoud en vervanging van de borstel veel gemakkelijker maakt. Regelmatig aanbrengen van koperpasta helpt de levensduur van de gereedschappen te verlengen en zorgt ervoor dat ze betrouwbaar functioneren, zelfs onder veranderende omgevingsomstandigheden.



Zodra je de koperpasta op de schroefdraad van de kwast hebt aangebracht, schroef je hem op het handvat.

Je kunt nu de borstel met handvat aan de werkkabel bevestigen. Draai hiervoor de bajonetsluiting goed vast.



Sluit nu de werkkabel aan op de overeenkomstige aansluiting op het apparaat.



De bundeling van de borstel kan worden aangepast door aan de stelbus te draaien. Hierdoor kan de borstel voorzichtiger en nauwkeuriger worden gebruikt. Hoe verder de borstel uitsteekt, hoe breder de borstelharen zich verspreiden. Dit kan leiden tot ineffectieve reiniging.



De stelhuls op de borstel speelt een cruciale rol bij het genereren van de gewenste druk op het werkstuk en dus bij het bereiken van een effectief reinigingsresultaat. Zonder deze huls bestaat het risico dat de koolstofvezels wijken en opzij bewegen, waardoor de benodigde druk niet efficiënt op het werkstuk kan worden overgebracht. Hierdoor kan de metalen houder van de koolstofvezels in contact komen met het werkstuk, wat kan leiden tot verkleuring van het werkstuk. Er bestaat ook een risico op kortsluiting, wat niet alleen de slijtage van de borstel enorm verhoogt, maar ook leidt tot oneconomisch gebruik.

De koolstofvezelborstel is versleten zodra de koolstofvezel een lengte van 1 cm heeft bereikt. Zodra deze slijtagegrens is bereikt, moet de borstel worden vervangen. Het is van cruciaal belang dat deze richtlijn wordt nageleefd, want als dat niet gebeurt, kan er kortsluiting ontstaan.

Het risico van vonken en een mogelijke kortsluiting kan niet alleen de functionaliteit van het apparaat aantasten, maar kan ook leiden tot ernstigere schade of zelfs vernietiging van het apparaat. Het is daarom raadzaam om de toestand van de borstels regelmatig te controleren en ze onmiddellijk te vervangen wanneer ze de aangegeven slijtagegrens bereiken. Dit zorgt ervoor dat het apparaat veilig en efficiënt werkt en minimaliseert mogelijke risico's als gevolg van onvoldoende slijtage van de borstels.



Giet nu wat elektrolyt in de container met brede hals en zorg ervoor dat je niets morst.

Laat de borstel niet in de container liggen, want door het gewicht van het handvat kan de borstel omvallen.



Schakel nu het apparaat in, maar wees voorzichtig, want het is meteen bedrijfsklaar. Het bedrijfslampje gaat branden zodra het apparaat wordt ingeschakeld.

Zorg ervoor dat de borstel stevig op een niet-geleidend oppervlak staat.



Plaats de borstel op het werkstuk en begin met schoonmaken.

Oefen lichte, constante druk uit op het te reinigen gebied.

Beweeg de borstel heen en weer. Druk niet te hard op de borstel.

Zorg ervoor dat het maximale contactoppervlak van de borstel het werkstuk raakt, dit zorgt voor een betere reinigingsefficiëntie.

De borstel mag niet uitdrogen tijdens het proces, dompel hem steeds opnieuw in de elektrolyt zoals hierboven beschreven. Roer de borstel een beetje in de container om opgeloste oxiden uit de koolstofvezel te verwijderen en om de borstel af te koelen om slijtage te verminderen.

De duur van het reinigingsproces varieert afhankelijk van de mate van vervuiling.

Kies je elektrolyt op basis van de mate van vervuiling.

Wanneer je tevreden bent met het resultaat, neutraliseer je de gereinigde zone met Neutralyt.

Door de Neutralyte te gebruiken, voorkom je kalkaanslag of andere zoutafzetting op het oppervlak van je werkstuk.

Droog het werkstuk nu af met een papieren handdoek om alle resterende resten te verwijderen.



Een spuitfles (artikelnr. 2100 SF) is ideaal om het spoelen van de elektrolyten te vereenvoudigen.

Zorg ervoor dat de elektrolyt goed kan weglopen tijdens het werkproces en in een aparte afvalcontainer terechtkomt.

6.1.3 Algemene reinigingstips



- Reinigen verwijdert alleen oxides, aanslag en vuil, maar verandert het materiaal niet.
- Gebruik Neutralyt om de elektrolytresten te verwijderen, in vergelijking met water gebruik je veel minder vloeistof voor hetzelfde of zelfs een beter resultaat, dit bespaart tijd en zorgt ervoor dat er geen witte vlekken ontstaan na het drogen.
- Voor een perfect resultaat neutraliseer je het warme werkstuk terwijl de elektrolyt nog in de natte fase is.
- In de warmte-beïnvloede zone van de lasnaad blijven na het reinigen nog matte plekken (chromaarmoede) achter, omdat de chromaafbraak door het lassen niet door reinigen kan worden verwijderd. Het oppervlak kan echter optisch worden aangepast door licht polijsten.
- Meer tips en informatie vind je in de catalogus of op de website

6,2 1130RS



6.2.1 Algemeen 1130RS en vereist materiaal:

Met de 1130RS kun je reinigen, polijsten, licht markeren en donker markeren. Met de taaltoets kun je de gewenste taal selecteren.

U kunt de gewenste bedrijfsmodus instellen met de 3-wegskeuzeschakelaar.

Automatische werking is niet mogelijk met de 1200EP. (Automatische elektrolytpomp).

Voor meer informatie raadpleegt u de gebruiksaanwijzing van de 1200 EP of neemt u contact op met de fabrikant of dealer. Hier wordt alleen de klassieke omgang met de elektrolyten beschreven.

Aanbevolen accessoires:

Illustratie	Aanwijzing	Artikelnummer
	Aardingskabel 3m met klem en bajonetaansluiting	5024 KR
	Werkkabel 3m met bajonetsluiting mannelijk/vrouwelijk	5024 KF

	Koperpasta	5400 KP
	10 mm koolborstel incl. PTFE stelhuls	6026 PI
	PTFE-handgreep met bajonetsluiting	5024HG
	O-ringen Bevestigingsmarkeringen 26x2mm	1205 OF
	Markeervilt 38x60x2,6mm	1206 SF
	Markeerstempel incl. PTFE-handgreep	5025 SZ
	Breedmondverpakking 500ml	2500 WB
	Elektrolyt A (geel, mild)	2030 DH (1 L), 2035 DH (5 LITER)
	Elektrolyt C+ (Roze, zeer sterk)	2040 DC (1 LITER) 2045 DC (5 L)
	Neutralyt	2211 NT (1 LITER) 2250 NT (5 LITER)

	Elektrolyt EC-S (Donkere handtekening)	2111 EC-S (1 L) 2115 EC-S (5 L)
	Elektrolyt NL (Hel Signieren)	2171 NL (1 L) 2185 NL (5 LITER)
	Sjabloon	Op aanvraag bij uw dealer of rechtstreeks bij Bymat GmbH



De keuze van koolstofvezelborstel en elektrolyt is slechts een suggestie; u bent natuurlijk vrij om naar behoefte grotere en kleinere borstels te gebruiken, aangezien de behandeling hetzelfde blijft. Voor zwaardere vervuiling raden we aan een intensiever elektrolyt te gebruiken. Het is echter belangrijk om te weten dat sterkere elektrolyten een hoger zuurgehalte hebben en daarom corrosiever zijn. Voor toepassingen in de voedingsindustrie kan het raadzaam zijn om de elektrolyt LF (zuurvrij) te gebruiken om ervoor te zorgen dat er geen schadelijke zurresten achterblijven. De keuze van het juiste reinigingsmiddel is cruciaal om de effectiviteit van de reiniging te maximaliseren en er tegelijkertijd voor te zorgen dat de toepassing voldoet aan specifieke eisen en normen. Ga voor meer informatie naar onze website of neem contact op met uw dealer of de fabrikant.

6.2.2 3-voudige keuzeschakelaar

- Positie 1 (links): Schoonmaken 10V
- Positie 2 (midden) Polijsten, markeren Licht 13V
- Positie 3 (midden): Signalering donker 12V

6.2.3 Reinigen met de 1130RS en borstel

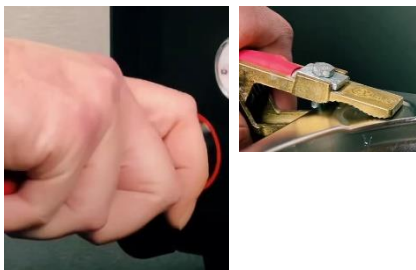
Maak je gereedschap en de benodigde materialen klaar en begin als volgt:

Aansluiting van de aardklem



Sluit de bajonetsluitingen van de aardingskabel en de aardingsaansluiting op het apparaat (rood gemarkeerd) aan en draai ze stevig vast. Sluit de aardklem direct aan op het werkstuk of op een ander elektrisch geleidend punt boven het werkstuk. De juiste plaatsing van de aardklem zorgt voor een effectieve en veilige aarding tijdens het werkproces. Door de klem direct op het werkstuk te bevestigen of op een plek met een goede elektrische geleiding, zorg je ervoor dat het circuit gesloten is en dat de vereiste aarding plaatsvindt.

Dit is vooral belangrijk om potentiële elektrostatische ladingen te voorkomen en een veilige werkomgeving te garanderen. Zorg ervoor dat je de aardklem zorgvuldig bevestigt om een betrouwbare verbinding tot stand te brengen en zo efficiënte werkomstandigheden te creëren. Een slecht aangesloten aardklem kan het werkproces aanzienlijk beperken.





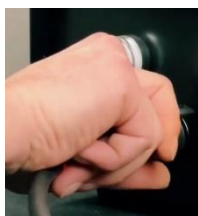
De werkkabel en de koolstofvezelborstel aansluiten

Om te voorkomen dat de draden aan de borstel blijven plakken, raden we aan de draden nat te maken met een druppel koperpasta voordat je ze in elkaar schroeft. Het aanbrengen van de koperpasta vormt een beschermende laag die ervoor zorgt dat de draden soepel draaien. Dit is vooral belangrijk omdat het werkmateriaal kan uitzetten en krimpen door temperatuurschommelingen. Zonder het gebruik van koperpasta kan het moeilijk of zelfs onmogelijk zijn om de borstel los te draaien. De koperpasta vormt een barrière tegen wrijving en corrosie, wat onderhoud en vervanging van de borstel veel gemakkelijker maakt. Regelmatig aanbrengen van koperpasta helpt de levensduur van de gereedschappen te verlengen en zorgt ervoor dat ze betrouwbaar functioneren, zelfs onder veranderende omgevingsomstandigheden.



Zodra je de koperpasta op de schroefdraad van de kwast hebt aangebracht, schroef je hem op het handvat.

Je kunt nu de borstel met handvat aan de werkkabel bevestigen. Draai hiervoor de bajonetsluiting goed vast.



Sluit nu de werkkabel aan op de overeenkomstige aansluiting op het apparaat.



De bundeling van de borstel kan worden aangepast door aan de stelbus te draaien. Hierdoor kan de borstel voorzichtiger en nauwkeuriger worden gebruikt. Hoe verder de borstel uitsteekt, hoe breder de borstelharen zich verspreiden. Dit kan leiden tot ineffektieve reiniging.



De stelhuls op de borstel speelt een cruciale rol bij het genereren van de gewenste druk op het werkstuk en dus bij het bereiken van een effectief reinigingsresultaat. Zonder deze huls bestaat het risico dat de koolstofvezels wijken en opzij bewegen, waardoor de benodigde druk niet efficiënt op het werkstuk kan worden overgebracht. Hierdoor kan de metalen houder van de koolstofvezels in contact komen met het werkstuk, wat kan leiden tot verkleuring van het werkstuk. Er bestaat ook een risico op kortsluiting, wat niet alleen de slijtage van de borstel enorm verhoogt, maar ook leidt tot oneconomisch gebruik.

De koolstofvezelborstel is versleten zodra de koolstofvezel een lengte van 1 cm heeft bereikt. Zodra deze slijtagegrens is bereikt, moet de borstel worden vervangen. Het is van cruciaal belang dat deze richtlijn wordt nageleefd, want als dat niet gebeurt, kan er kortsluiting ontstaan.

Het risico van vonken en een mogelijke kortsluiting kan niet alleen de functionaliteit van het apparaat aantasten, maar kan ook leiden tot ernstigere schade of zelfs vernietiging van het apparaat. Het is daarom raadzaam om de toestand van de borstels regelmatig te controleren en ze onmiddellijk te vervangen wanneer ze de aangegeven slijtagegrens bereiken. Dit zorgt ervoor dat het apparaat veilig en efficiënt werkt en minimaliseert mogelijke risico's als gevolg van onvoldoende slijtage van de borstels.



Giet nu wat elektrolyt in de container met brede hals en zorg ervoor dat je niets morst.
Laat de borstel niet in de container liggen, want door het gewicht van het handvat kan de borstel omvallen.



Schakel nu het apparaat in, maar wees voorzichtig want het is meteen klaar voor gebruik. Zodra het apparaat is ingeschakeld, ziet u op het scherm in welk programma u zich bevindt. Kies nu het programma "Reiniging" met de 3-standen keuzeschakelaar (schakelaar in stand 1).
Zorg ervoor dat de borstel stevig op een niet-geleidend oppervlak staat.



Je kunt nu beginnen met schoonmaken. Dompel de borstel in het elektrolyt in de container met brede hals. Houd de borstel weer verticaal boven de container om overtollig elektrolyt af te laten druipen.



Plaats de borstel op het werkstuk en begin met schoonmaken.
Hiervoor oefenen ze een lichte, constante druk uit op het te reinigen gebied. Beweeg de borstel heen en weer. Druk niet te hard op de borstel.
Zorg ervoor dat het maximale contactoppervlak van de borstel het werkstuk raakt, dit zorgt voor een betere reinigingsefficiëntie.

De borstel mag niet uitdrogen tijdens het proces, dompel hem steeds opnieuw in de elektrolyt zoals hierboven beschreven. Roer de borstel een beetje in de container om opgeloste oxiden van de koolstofvezel te verwijderen en om de borstel af te koelen om slijtage te verminderen.

De duur van het reinigingsproces varieert afhankelijk van de mate van vervuiling. Kies je elektrolyt op basis van de mate van vervuiling.

Als je tevreden bent met het resultaat, neutraliseer je het gereinigde gebied met Neutralyt of gebruik je gedemineraliseerd/gedestilleerd water.
Door onze Neutralyte te gebruiken, voorkom je kalkaanslag of andere zoutafzetting op het oppervlak van je werkstuk.
Droog nu het werkstuk; een papieren handdoek is voldoende om alle resterende resten te verwijderen.



Onze sprayflacon is ideaal om het spoelen van de elektrolyten te vereenvoudigen. (2100 SF) Dit maakt het makkelijker om de vloeistof te verdelen.

Zorg ervoor dat de elektrolyt goed kan weglopen tijdens het werkproces en in een aparte afvalcontainer terechtkomt.

6.2.4 Algemene schoonmaaktips



- Tijdens het reinigen worden alleen oxides, aanslag en vuil verwijderd; het materiaal wordt niet veranderd.
- Gebruik Neutralyt om de elektrolytresten te verwijderen, in vergelijking met water gebruik je veel minder vloeistof voor hetzelfde of zelfs een beter resultaat, dit bespaart tijd en zorgt ervoor dat er geen witte vlekken ontstaan na het drogen.
- Neutraliseer het werkstuk onmiddellijk na het reinigen voor een beter resultaat, bij voorkeur wanneer het werkstuk nog heet is.
- Er blijven echter matte plekken (chromdepletie) achter in de warmte-beïnvloede zone van de lasnaad na het reinigen, omdat de chromdepletie niet kan worden verwijderd door reinigen. Dit kan alleen worden gecorrigeerd door polijsten.
- Meer tips en informatie vind je in onze catalogus of op de website

6.2.5 Polijsten met de 1130RS en borstel



Het polijstproces verschilt in wezen niet van het reinigingsproces. Zet hiervoor de keuzeschakelaar in het midden (stand 2) en controleer op het scherm of je de juiste modus hebt geselecteerd.

Attentie:



Gebruik bij het polijsten elektrolyt C of C+. Wij raden onze elektrolyt C+ aan.

Dompel de borstel veel vaker in de elektrolytcontainer tijdens het polijsten, omdat het werkstuk en de borstel heter worden dan tijdens het schoonmaken. Polijsten is schurend en verwijdert microscopisch kleine stukjes materiaal. Blijf polijsten tot je het gewenste resultaat hebt bereikt. Hoe langer je polijst, hoe glanzender en gladder het oppervlak wordt (tipverwijdering).

Voor langdurig polijsten is het aan te raden om het werkstuk tijdelijk af te koelen met gedemineraliseerd water.

Volg nu de instructies uit stap 6.2.3

6.2.6 Helder ondertekenen met de 1130RS

1130RS, massakabel, werkkabel, markeerstempel, container met brede hals, elektrolyt NL, Neutralyt

Bij het ondertekenen moeten alle veiligheidsinstructies in de vorige punten worden opgevolgd.

Ga eerst te werk zoals beschreven in paragraaf 6.2.3, tot het punt waar de borstel aan de bajonetsluiting van de werkkabel is bevestigd.

Gebruik in plaats van de borstel de markeerstempel en sluit deze aan op de bajonetsluiting op de werkkabel.



Nu is het belangrijk dat je een markeerviltje aan de koolstofanode bevestigt met een O-ring.

Zorg ervoor dat het markeervilt er niet af kan glijden tijdens het werkproces. Bevestig het markeervilt zoals afgebeeld.



Een versleten of ontbrekend markeervilt kan ernstige problemen veroorzaken tijdens het werk. Als het wegglijdt, bestaat het risico op kortsluiting op het werkstuk, wat kan leiden tot een diepe brandwond. Dit kan op zijn beurt de koolstofanode vernietigen en zelfs het hele apparaat beschadigen of vernietigen. Er is ook een ernstig risico op rondvliegende vonken, die naast de andere risico's een potentieel gevaar kunnen vormen. Het is daarom cruciaal om de toestand van het markeervilt regelmatig te controleren en ervoor te zorgen dat het niet wegglijdt tijdens het werk om ongelukken en schade te voorkomen. Een zorgvuldige behandeling van het markeervilt draagt aanzienlijk bij aan de veiligheid en efficiënte werking van het apparaat. We raden aan het markeervilt na ongeveer 10 keer gebruik te vervangen.



Schakel tijdens het verwisselen alle werkobjecten uit die op het apparaat kunnen worden aangesloten.

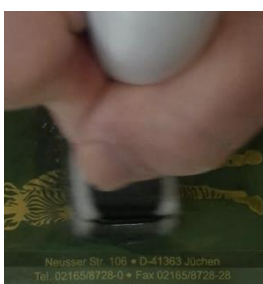
Controleer voordat u het apparaat inschakelt of het aangesloten gereedschap niet op een elektrisch geleidend oppervlak ligt. Na het inschakelen aan de achterkant van het apparaat is het apparaat direct klaar voor gebruik.
Schakel het apparaat in nadat je alle instructies voor het inschakelen hebt gevolgd. Controleer of je op het juiste niveau zit door gewoon naar het scherm te kijken.

Giet een beetje elektrolyt NL in een nieuwe container met brede hals of was een reeds gebruikte container van tevoren grondig uit. Giet genoeg zodat je het markeervilt goed kunt bevochtigen, maar de koolstofanode niet te diep in het elektrolyt dompelt. Je kunt het vilt ook rechtstreeks besprenkelen.



Tip: Voor een betere verdeling van de elektrolyten voor het markeren en een optimale bevochtiging van het markeervilt, raden we aan een spons in de container met brede hals te plaatsen. Zo kun je het doordrenken met het elektrolyt. Nu hoef je alleen nog maar de markeerstempel op de spons te drukken om het markeervilt zo goed mogelijk te bevochtigen.

Plaats nu de sjabloon op het deel van het werkstuk waar je de lichtgekleurde markering wilt.



Druk nu de vochtige markeerstempel aan in een hoek van 90°, houd de sjabloon stevig vast met de andere hand of zet hem stevig vast, omdat er een iets stevigere druk moet worden uitgeoefend met de markeerstempel. Ga nu meerdere keren in een cirkelbeweging over het werkstuk.

Wees zeer grondig en neem wat tijd voor dit proces om de best mogelijke ondertekening te krijgen.

Na verloop van tijd zul je een goed gevoel voor het tekenen ontwikkelen, het is aan te raden om van tevoren wat te oefenen op restjes.



Zodra het proces is voltooid, verwijdert u het sjabloon en besproeit u het gemarkeerde gebied met Neutralyt of gedemineraliseerd water. Veeg het gebied droog met een papieren handdoek.



Klaar!

6.2.7 Donker ondertekenen met de 1130RS

1130RS, massakabel, werkkabel, markeerstempel, container met wijde hals, elektrolyt ET, Neutralyt

Bij het ondertekenen moeten alle veiligheidsinstructies in de vorige punten worden opgevolgd.

Ga eerst te werk zoals beschreven in paragraaf 6.2.3, tot het punt waar de borstel aan de bajonetsluiting van de werkkabel is bevestigd.

Gebruik in plaats van de borstel de markeerstempel en sluit deze aan op de bajonetsluiting op de werkkabel.

Nu is het belangrijk dat je een markeerviltje aan de koolstofanode bevestigt met een O-ring.

Zorg ervoor dat het markeervilt er niet af kan glijden tijdens het werkproces. Bevestig het markeervilt zoals afgebeeld.

Een versleten of ontbrekend markeervilt kan ernstige problemen veroorzaken tijdens het werk. Als het wegglijdt, bestaat het risico dat er kortsluiting ontstaat op het werkstuk, wat kan leiden tot een diepe brandwond. Dit kan op zijn beurt de koolstofanode vernietigen en zelfs het hele apparaat beschadigen of vernietigen. Er is ook een ernstig risico op rondvliegende vonken, die naast de andere risico's een potentieel gevaar kunnen vormen. Het is daarom cruciaal om de toestand van het markeervilt regelmatig te controleren en ervoor te zorgen dat het niet wegglijdt tijdens het werk om ongelukken en schade te voorkomen. Een zorgvuldige behandeling van het markeervilt draagt aanzienlijk bij aan de veiligheid en efficiënte werking van het apparaat. We raden aan het markeervilt na ongeveer 10 keer gebruik te vervangen.

Schakel tijdens het verwisselen alle werkobjecten uit die op het apparaat kunnen worden aangesloten.

Controleer voordat u het apparaat inschakelt of het aangesloten gereedschap niet op een elektrisch geleidend oppervlak ligt. Na het inschakelen aan de achterkant van het apparaat is het apparaat direct klaar voor gebruik.

Schakel het apparaat in nadat u alle instructies voor het inschakelen hebt gevolgd. Controleer of u zich op het juiste niveau bevindt door naar het scherm te kijken. (Keuzeschakelaar op niveau 2 (midden))

Giet een beetje elektrolyt ET in een nieuwe container met brede hals of was een reeds gebruikte container van tevoren grondig uit. Giet genoeg zodat je het markeervilt goed kunt bevochtigen, maar de koolstofanode niet te diep in het elektrolyt dompelt. Je kunt het vilt ook rechtstreeks besprenkelen.

Tip: Voor een betere verdeling van de elektrolyten voor het markeren en een optimale bevochtiging van het markeervilt, raden we aan een spons in de container met brede hals te plaatsen. Zo kun je het doordrenken met het elektrolyt. Nu hoeft je alleen nog maar de markeerstempel op de spons te drukken om het markeervilt zo goed mogelijk te bevochtigen.

Plaats nu de sjabloon op het deel van het werkstuk waar je de lichtgekleurde markering wilt.





Druk nu de vochtige markeerstempel aan in een hoek van 90°, houd de sjabloon stevig vast met de andere hand of zet hem stevig vast, omdat er een iets stevigere druk moet worden uitgeoefend met de markeerstempel. Ga nu meerdere keren over het werkstuk in een cirkelvormige beweging.

Wees zeer grondig en neem wat tijd voor dit proces om de best mogelijke ondertekening te krijgen.

Na verloop van tijd zul je een goed gevoel voor het tekenen ontwikkelen, het is aan te raden om van tevoren wat te oefenen op restjes.



Verwijder het sjabloon na het proces en besproei het gemarkeerde gebied met Neutralyt of gedemineraliseerd water.

Veeg het gebied droog met een papieren handdoek.



Klaar!

6.3 1140/1150RS



6.3.1 Algemeen 1140RS/1150RS en benodigd materiaal

Deze twee apparaten zijn de krachtigste van de Brushline. Beide hebben een aansluiting voor de 1200 EP. Dit zorgt voor een automatische toevoer van elektrolyten. Raadpleeg voor meer informatie de gebruiksaanwijzing van de 1200 EP of neem contact op met de fabrikant of dealer. Hier wordt alleen de klassieke omgang met de elektrolyten beschreven.

Aanbevolen accessoires:

Illustratie	Aanwijzing	Artikelnummer
	Aardingskabel 3m met klem en bajonetaansluiting	5024 KR
	Werkkabel 3m met bajonetsluiting mannelijk/vrouwelijk	5024 KF

	Koperpasta	5400 KP
	10 mm koolborstel incl. PTFE stelhuls	6026 PI
	PTFE-handgreep met bajonetsluiting	5024HG
	O-ringen Bevestigingsmarkeringen 26x2mm	1205 OF
	Markeervilt 38x60x2,6mm	1206 SF
	Markeerstempel incl. PTFE-handgreep	5025 SZ
	Breedmondverpakking 500ml	2500 WB
	Elektrolyt A (geel, mild)	2030 DH (1 L), 2035 DH (5 LITER)
	Elektrolyt C+ (Roze, zeer sterk)	2040 DC (1 LITER) 2045 DC (5 L)
	Neutralyt	2211 NT (1 LITER) 2250 NT (5 LITER)

	Elektrolyt EC-S (Donkere handtekening)	2111 EC-S (1 L) 2115 EC-S (5 L)
	Elektrolyt NL (Hel Signieren)	2171 NL (1 L) 2185 NL (5 LITER)
	Sjabloon	Op aanvraag bij uw dealer of rechtstreeks bij Bymat GmbH



De keuze van koolstofvezelborstel en elektrolyt is slechts een suggestie; u bent natuurlijk vrij om naar behoefte grotere en kleinere borstels te gebruiken, aangezien de behandeling hetzelfde blijft. Voor zwaardere vervuiling raden we aan een intensiever elektrolyt te gebruiken. Het is echter belangrijk om te weten dat sterkere elektrolyten een hoger zuurgehalte hebben en daarom corrosiever zijn. Voor toepassingen in de voedingsindustrie kan het raadzaam zijn om de elektrolyt LF (zuurvrij) te gebruiken om ervoor te zorgen dat er geen schadelijke zuurresten achterblijven. De keuze van het juiste reinigingsmiddel is cruciaal om de effectiviteit van de reiniging te maximaliseren en er tegelijkertijd voor te zorgen dat de toepassing voldoet aan specifieke eisen en normen. Ga voor meer informatie naar onze website of neem contact op met uw dealer of de fabrikant.

6.3.2 3-voudige keuzeschakelaar

- Positie 1 (links): Schoonmaken 10V
- Positie 2 (midden) Polijsten, markeren Licht 13V
- Positie 3 (midden): Signalering donker 12V

6.3.3 Stroombegrenzende schakelaar

De stroombegrenzingsschakelaar wordt gebruikt om de stroom te regelen, die voornamelijk alleen werkt bij poets- en polijstwerkzaamheden. Door hogere stromen in te stellen, kun je gemakkelijker en sneller reinigen en polijsten. Houd er echter rekening mee dat dit gepaard gaat met een mogelijk hogere slijtage van de verbruiksartikelen. In de gebruiksaanwijzing van elk programma geven we je een door ons aanbevolen standaard stroomsterkte. Het is raadzaam om dit als richtlijn te gebruiken, maar ook om tijdens het werken met de apparaten te onderzoeken welke stromen voor jou het meest geschikt zijn. Een beetje experimenteren kan je helpen om optimale resultaten en efficiëntie te bereiken voor jouw specifieke vereisten.

De schakelaar heeft geen invloed op de signalering, de stroom wordt automatisch gegenereerd door de weerstand van het koolstofblok.

6.3.4 Reinigen met de 1140RS/1150RS en borstel

Aansluiting van de aardklem



Sluit de bajonetsluitingen van de aardingskabel en de aardingsaansluiting op het apparaat (rood gemarkeerd) aan en draai ze stevig vast.
Sluit de aardklem direct aan op het werkstuk of op een ander elektrisch geleidend punt boven het werkstuk. De juiste plaatsing van de aardklem zorgt voor een effectieve en veilige aarding tijdens het werkproces. Door de klem direct op het werkstuk te bevestigen of op een plek met een goede elektrische geleiding, zorg je ervoor dat het circuit gesloten is en dat de vereiste aarding plaatsvindt.

Dit is vooral belangrijk om potentiële elektrostatische ladingen te voorkomen en een veilige werkomgeving te garanderen.

Zorg ervoor dat je de aardklem zorgvuldig bevestigt om een betrouwbare verbinding tot stand te brengen en zo efficiënte werkomstandigheden te creëren. Een slecht aangesloten aardklem kan het werkproces aanzienlijk beperken.

Aansluiting van de werkkabel en de koolborstel



Om te voorkomen dat de draden aan de borstel blijven plakken, raden we aan de draden nat te maken met een druppel koperpasta voordat je ze in elkaar schroeft. Het aanbrengen van de koperpasta vormt een beschermende laag die ervoor zorgt dat de draden soepel draaien. Dit is vooral belangrijk omdat het werkmateriaal kan uitzetten en krimpen door temperatuurschommelingen. Zonder het gebruik van koperpasta kan het moeilijk of zelfs onmogelijk zijn om de borstel los te draaien. De koperpasta vormt een barrière tegen wrijving en corrosie, wat onderhoud en vervanging van de borstel veel gemakkelijker maakt. Regelmatig aanbrengen van koperpasta helpt de levensduur van de gereedschappen te verlengen en zorgt ervoor dat ze betrouwbaar functioneren, zelfs onder veranderende omgevingsomstandigheden.



Zodra je de koperpasta op de schroefdraad van de kwast hebt aangebracht, schroef je hem op het handvat.

Je kunt nu de borstel met handvat aan de werkkabel bevestigen. Draai hiervoor de bajonetsluiting goed vast.



Sluit nu de werkkabel aan op de overeenkomstige aansluiting op het apparaat.



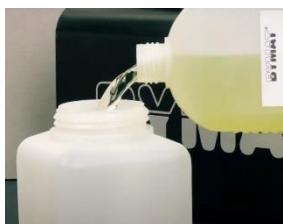
De bundeling van de borstel kan worden aangepast door aan de stelbus te draaien. Hierdoor kan de borstel voorzichtiger en nauwkeuriger worden gebruikt. Hoe verder de borstel uitsteekt, hoe breder de borstelharen zich verspreiden. Dit kan leiden tot ineffectieve reiniging.



De stelhuls op de borstel speelt een cruciale rol bij het genereren van de gewenste druk op het werkstuk en dus bij het bereiken van een effectief reinigingsresultaat. Zonder deze huls bestaat het risico dat de koolstofvezels wijken en opzij bewegen, waardoor de benodigde druk niet efficiënt op het werkstuk kan worden overgebracht. Hierdoor kan de metalen houder van de koolstofvezels in contact komen met het werkstuk, wat kan leiden tot verkleuring van het werkstuk. Er bestaat ook een risico op kortsluiting, wat niet alleen de slijtage van de borstel enorm verhoogt, maar ook leidt tot oneconomisch gebruik.

De koolstofvezelborstel is versleten zodra de koolstofvezel een lengte van 1 cm heeft bereikt. Zodra deze slijtagegrens is bereikt, moet de borstel worden vervangen. Het is van cruciaal belang dat deze richtlijn wordt nageleefd, want als dat niet gebeurt, kan er kortsluiting ontstaan.

Het risico van vonken en een mogelijke kortsluiting kan niet alleen de functionaliteit van het apparaat aantasten, maar kan ook leiden tot ernstigere schade of zelfs vernietiging van het apparaat. Het is daarom raadzaam om de toestand van de borstels regelmatig te controleren en ze onmiddellijk te vervangen wanneer ze de aangegeven slijtagegrens bereiken. Dit zorgt ervoor dat het apparaat veilig en efficiënt werkt en minimaliseert mogelijke risico's als gevolg van onvoldoende slijtage van de borstels.



Giet nu wat elektrolyt in de container met brede hals en zorg ervoor dat je niets morst.

Laat de borstel niet in de container liggen, want door het gewicht van het handvat kan de borstel omvallen.



Schakel nu het apparaat in, maar wees voorzichtig want het is meteen klaar voor gebruik. Zodra het apparaat is ingeschakeld, ziet u op het scherm in welk programma u zich bevindt. Kies nu het programma "Reiniging" met de 3-standen keuzeschakelaar (schakelaar in stand 1).

Zorg ervoor dat de borstel stevig op een niet-geleidend oppervlak staat.



Nu kun je beginnen met schoonmaken. Dompel de borstel in het elektrolyt en laat het eraf druipen.



Plaats de borstel op het werkstuk en begin met schoonmaken.

Oefen lichte, constante druk uit op het te reinigen gebied.

Beweeg de borstel heen en weer. Druk niet te hard op de borstel.

Zorg ervoor dat het maximale contactoppervlak van de borstel het werkstuk raakt, dit zorgt voor een betere reinigingsefficiëntie.

De borstel mag niet uitdrogen tijdens het proces, dompel hem steeds opnieuw in de elektrolyt zoals hierboven beschreven. Roer de borstel een beetje in de container om opgeloste oxiden van de koolstofvezel te verwijderen en om de borstel af te koelen om slijtage te verminderen.

De duur van het reinigingsproces varieert afhankelijk van de mate van vervuiling. Kies je elektrolyt op basis van de mate van vervuiling.

Wanneer je tevreden bent met het resultaat, neutraliseer je de gereinigde zone met Neutralyt.

Door de Neutralyte te gebruiken, voorkom je kalkaanslag of andere zoutafzetting op het oppervlak van je werkstuk.

Droog nu het werkstuk; een papieren handdoek is voldoende om alle resterende resten te verwijderen.



Een spuitfles (artikelnr. 2100 SF) is ideaal om het spoelen van de elektrolyten te vereenvoudigen.

Zorg ervoor dat de elektrolyt goed kan weggelopen tijdens het werkproces en in een aparte afvalcontainer terechtkomt.

6.3.5 Algemene schoonmaaktips



- Reinigen verwijdt alleen oxides, aanslag en vuil, maar verandert het materiaal niet.
- Gebruik Neutralyt om de elektrolytresten te verwijderen, in vergelijking met water gebruik je veel minder vloeistof voor hetzelfde of zelfs een beter resultaat, dit bespaart tijd en zorgt ervoor dat er geen witte vlekken ontstaan na het drogen.
- Voor een perfect resultaat neutraliseer je het warme werkstuk terwijl de elektrolyt nog in de natte fase is.
- In de warmte-beïnvloede zone van de lasnaad blijven na het reinigen nog matte plekken (chromoarmoe) achter, omdat de chromaafbraak door het lassen niet door reinigen kan worden verwijderd. Het oppervlak kan echter optisch worden aangepast door licht polijsten.
- Meer tips en informatie vind je in de catalogus of op de website

6.3.6 Polijsten met de 1140RS/1150RS en borstel



Het polijstproces verschilt in wezen niet van het reinigingsproces. Zet hiervoor de keuzeschakelaar in het midden (stand 2) en controleer op het scherm of je de juiste modus hebt geselecteerd.

Aanbevolen stroomsterkte: 60-80A

Attentie:



Gebruik bij het polijsten elektrolyt C of C+. Wij raden onze elektrolyt C+ aan.

Dompel de borstel veel vaker in de elektrolytcontainer tijdens het polijsten, omdat het werkstuk en de borstel heter worden dan tijdens het schoonmaken. Polijsten is schurend en verwijdt microscopisch kleine stukjes materiaal. Blijf polijsten tot je het gewenste resultaat hebt bereikt. Hoe langer je polijst, hoe glanzender en gladder het oppervlak wordt (tipverwijdering).

Voor langdurig polijsten is het aan te raden om het werkstuk tijdelijk af te koelen met gedemineraliseerd water.

Volg nu de instructies uit stap 6.3.4

6.3.7 Licht ondertekenen met de 1140RS/1150RS

1130RS, massakabel, werkkabel, markeerstempel, container met brede hals, elektrolyt NL, Neutralyt

Bij het ondertekenen moeten alle veiligheidsinstructies in de vorige punten worden opgevolgd.

Ga eerst te werk zoals beschreven in paragraaf 6.2.4, tot het punt waar de borstel aan de bajonetsluiting van de werkkabel is bevestigd.

Gebruik in plaats van de borstel de markeerstempel en sluit deze aan op de bajonetsluiting op de werkkabel.



Nu is het belangrijk dat je een markeerviltje aan de koolstofanode bevestigt met een O-ring.

Zorg ervoor dat het markeervilt er niet af kan glijden tijdens het werkproces. Bevestig het markeervilt zoals afgebeeld.



Een versleten of ontbrekend markeervilt kan ernstige problemen veroorzaken tijdens het werk. Als het wegglijdt, bestaat het risico op kortsluiting op het werkstuk, wat kan leiden tot een diepe brandwond. Dit kan op zijn beurt de koolstofanode vernietigen en zelfs het hele apparaat beschadigen of vernietigen. Er is ook een ernstig risico op rondvliegende vonken, die naast de andere risico's een potentieel gevaar kunnen vormen. Het is daarom cruciaal om de toestand van het markeervilt regelmatig te controleren en ervoor te zorgen dat het niet wegglijdt tijdens het werk om ongelukken en schade te voorkomen. Een zorgvuldige behandeling van het markeervilt draagt aanzienlijk bij aan de veiligheid en efficiënte werking van het apparaat. We raden aan het markeervilt na ongeveer 10 keer gebruik te vervangen.

Schakel tijdens het verwisselen alle werkobjecten uit die op het apparaat kunnen worden aangesloten.



Controleer voordat u het apparaat inschakelt of het aangesloten gereedschap niet op een elektrisch geleidend oppervlak ligt. Na het inschakelen aan de achterkant van het apparaat is het apparaat direct klaar voor gebruik.

Schakel het apparaat in nadat je alle instructies voor het inschakelen hebt gevolgd. Controleer of je op het juiste niveau zit door gewoon naar het scherm te kijken.

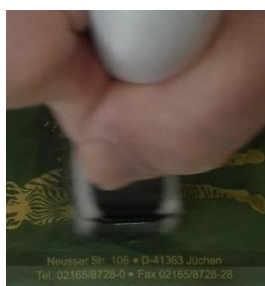
Giet een beetje elektrolyt NL in een nieuwe container met brede hals of was een reeds gebruikte container van tevoren grondig uit. Giet genoeg zodat je het markeervilt goed kunt bevochtigen, maar de koolstofanode niet te diep in het elektrolyt dompelt. Je kunt het vilt ook rechtstreeks besprenkelen.



Tip: Voor een betere verdeling van de elektrolyten voor het markeren en een optimale bevochtiging van het markeervilt, raden we aan een spons in de container met brede hals te plaatsen. Zo kun je het doordrenken met het elektrolyt. Nu hoeft je alleen nog maar de markeerstempel op de spons te drukken om het markeervilt zo goed mogelijk te bevochtigen.



Plaats nu de sjabloon op het deel van het werkstuk waar je de lichtgekleurde markering wilt.



Druk nu de vochtige markeerstempel aan in een hoek van 90°, houd de sjabloon stevig vast met de andere hand of zet hem stevig vast, omdat er een iets stevigere druk moet worden uitgeoefend met de markeerstempel. Ga nu meerdere keren over het werkstuk in een cirkelvormige beweging.

Wees zeer grondig en neem wat tijd voor dit proces om de best mogelijke ondertekening te krijgen.

Na verloop van tijd zul je een goed gevoel ontwikkelen voor het tekenen, het is aan te raden om van tevoren wat te oefenen op restjes.



Zodra het proces is voltooid, verwijdert u het sjabloon en besproeit u het gemarkeerde gebied met Neutralyt of gedemineraliseerd water. Veeg het gebied droog met een papieren handdoek.



Klaar!

6.2.8 Donker ondertekenen met de 1140RS/1150RS

1130RS, massakabel, werkkabel, markeerstempel, container met brede hals, elektrolyt ET, Neutralyt

Bij het ondertekenen moeten alle veiligheidsinstructies in de vorige punten worden opgevolgd.

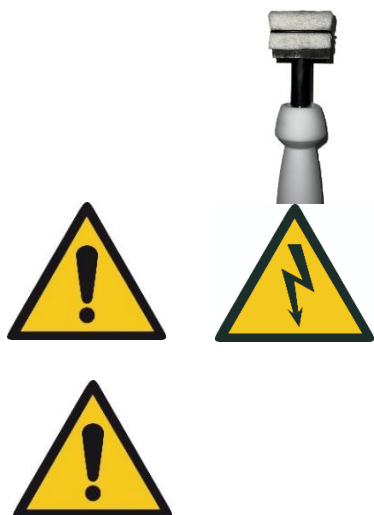
Ga eerst te werk zoals beschreven in paragraaf 6.3.4, tot het punt waar de borstel aan de bajonetsluiting van de werkkabel is bevestigd.

Gebruik in plaats van de borstel de markeerstempel en sluit deze aan op de bajonetsluiting op de werkkabel.

Nu is het belangrijk dat je een markeerviltje aan de koolstofanode bevestigt met een O-ring.

Zorg ervoor dat het markeervilt er niet af kan glijden tijdens het werkproces.

Bevestig het markeervilt zoals afgebeeld.



Een versleten of ontbrekend markeervilt kan ernstige problemen veroorzaken tijdens het werk. Als het wegglijdt, bestaat het risico dat er kortsluiting ontstaat op het werkstuk, wat kan leiden tot een diepe brandwond. Dit kan op zijn beurt de koolstofanode vernietigen en zelfs het hele apparaat beschadigen of vernietigen. Er is ook een ernstig risico op rondvliegende vonken, die naast de andere risico's een potentieel gevaar kunnen vormen. Het is daarom cruciaal om de toestand van het markeervilt regelmatig te controleren en ervoor te zorgen dat het niet wegglijdt tijdens het werk om ongelukken en schade te voorkomen. Een zorgvuldige behandeling van het markeervilt draagt aanzienlijk bij aan de veiligheid en efficiënte werking van het apparaat. We raden aan het markeervilt na ongeveer 10 keer gebruik te vervangen. Schakel tijdens het vervangen alle werkobjecten uit die op het apparaat kunnen worden aangesloten.

Controleer voordat u het apparaat inschakelt of het aangesloten gereedschap niet op een elektrisch geleidend oppervlak ligt. Na het inschakelen aan de achterkant van het apparaat is het apparaat direct klaar voor gebruik.

Schakel het apparaat in nadat u alle instructies voor het inschakelen hebt gevolgd.

Controleer of u zich op het juiste niveau bevindt door naar het scherm te kijken. (Keuzeschakelaar op niveau 2 (midden))

Giet een beetje elektrolyt ET in een nieuwe container met brede hals of was een reeds gebruikte container van tevoren grondig uit. Giet genoeg zodat je het markeervilt goed kunt bevochtigen, maar de koolstofanode niet te diep in het elektrolyt dompelt. Je kunt het vilt ook rechtstreeks besprenkelen.



Tip: Voor een betere verdeling van de elektrolyten voor het markeren en een optimale bevochtiging van het markeervilt, raden we aan een spons in de container met brede hals te plaatsen. Zo kun je het doordrenken met het elektrolyt.

Nu hoeft je alleen nog maar de markeerstempel op de spons te drukken om het markeervilt zo goed mogelijk te bevochtigen.



Plaats nu de sjabloon op het deel van het werkstuk waar je de lichtgekleurde markering wilt.



Druk nu de vochtige markeerstempel aan in een hoek van 90°, houd de sjabloon stevig vast met de andere hand of zet hem stevig vast, omdat er een iets stevigere druk moet worden uitgeoefend met de markeerstempel. Ga nu meerdere keren over het werkstuk in een cirkelvormige beweging.

Wees zeer grondig en neem wat tijd voor dit proces om de best mogelijke ondertekening te krijgen.

Na verloop van tijd zul je een goed gevoel ontwikkelen voor het tekenen, het is aan te raden om van tevoren wat te oefenen op restjes.



Zodra het proces is voltooid, verwijdert u het sjabloon en besproeit u het gemarkeerde gebied met Neutralyt of gedemineraliseerd water.

Veeg het gebied droog met een papieren handdoek.



Klaar!

7. onderhoud en service

De gebruiker mag alle reinigingswerkzaamheden aan het gereedschap en de behuizing van de apparaten zelfstandig uitvoeren. Het is echter belangrijk op te merken dat alle werkzaamheden waarbij schroeven op het apparaat moeten worden aangebracht, alleen mogen worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien of een persoon die speciaal gekwalificeerd is voor het apparaat in kwestie. Schroef- of onderhoudswerkzaamheden die verder gaan dan schoonmaken, moeten altijd worden uitgevoerd door een gekwalificeerde specialist.

Gebruik voor het reinigen van de behuizing alleen oppervlaktereinigers die bedoeld zijn voor roestvrijstalen oppervlakken. Dit beschermt tegen beschadiging en draagt bij aan het behoud van het esthetische uiterlijk op lange termijn. Vermijd schurende of agressieve schoonmaakmiddelen om krassen of schade te voorkomen. Gebruik na elke schoonmaakbeurt een onderhoudsproduct voor roestvrij staal.



Voor een optimale reiniging raden we onze eigen reinigings-/verzorgingsproducten voor roestvrij staal aan.

De zwarte apparaten zijn veel minder gevoelig en kunnen moeiteloos worden schoongemaakt, zelfs met gewoon afwasmiddel.

De regelmatige reiniging van apparatuur is grotendeels afhankelijk van verschillende factoren, waaronder slijtage, de aard van de werkomgeving en de gebruiksfrequentie. De intensiteit waarmee apparatuur wordt gebruikt en de specifieke omstandigheden op de werkplek hebben een aanzienlijke invloed op de noodzaak en timing van reinigingsmaatregelen. Door deze aspecten zorgvuldig te overwegen, kunnen effectieve reinigingsschema's worden opgesteld die zowel de optimale functionaliteit van de apparatuur garanderen als de levensduur verlengen.

Reinig elke dag alles dat in contact is geweest met elektrolyten. Dit is niet alleen om de levensduur van de apparaten te verlengen, maar ook om ze visueel schoon te houden. De isolatie van de kabels van het apparaat is bijzonder gevoelig. Als de elektrolyten regelmatig uitdrogen, worden ze sneller broos, dus zorg ervoor dat je ze voldoende schoonmaakt.

Reinig de apparaten alleen met een licht vochtige doek.



Reinig het apparaat alleen met een vochtige doek. De beschermingsklasse van het apparaat is niet ontworpen om in direct contact te komen met water of andere vloeistoffen.

Reinig en onderhoud het apparaat alleen als het uitgeschakeld is. Haal hiervoor de stekker van het apparaat zichtbaar uit het stopcontact.

8. problemen oplossen

In het geval van een fout raden we je aan om je procedure te controleren. Controleer of de aardklem correct is aangesloten, of u het juiste programma gebruikt, of u het juiste elektrolyt hebt gekozen en of u het juiste gereedschap gebruikt.



Houd er rekening mee dat u telkens als u het apparaat uitschakelt minstens 30 seconden moet wachten voordat u het weer inschakelt. Het in acht nemen van deze wachttijd is cruciaal om mogelijke fouttoestanden te voorkomen.

Neem bij vragen of onopgeloste storingen contact op met uw dealer of de fabrikant.

9. verwijdering

9.1 Verwijdering van de elektrolyten

Voorkom lekkage van elektrolyten in het milieu. Als er per ongeluk elektrolyt weglekt, gebruik dan geschikte bindmiddelen, kalk of veel water om het milieuvriendelijk in te perken. Meer gedetailleerde instructies zijn te vinden in het veiligheidsinformatieblad van de betreffende elektrolyt. Een correcte verwijdering van deze stoffen is essentieel om de impact op het milieu te minimaliseren en tegelijkertijd te voldoen aan de geldende regelgeving en veiligheidsrichtlijnen. Volg altijd de instructies in het veiligheidsinformatieblad voor een veilige en milieuvriendelijke verwijdering.

9.2 Verwijdering van elektronisch afval



Het etiket op het product of de verpakking geeft aan dat het niet met het huishoudelijk afval mag worden weggegooid. In plaats daarvan moet je het naar inzamelcentra brengen voor het recyclen van elektronische apparaten. Deze procedure helpt niet alleen om het milieu te beschermen, maar ook om de veiligheid van anderen te waarborgen tegen de potentiële gevaren van onjuiste verwijdering.

Het is belangrijk om op gemeentelijk niveau de juiste informatie te krijgen om geschikte recyclingopties te vinden. Door e-waste op de juiste manier te verwijderen, helpt u actief de impact op het milieu te verminderen en duurzaam afvalbeheer te bevorderen. Volg altijd de lokale richtlijnen en verantwoorde verwijderingspraktijken om een positieve bijdrage te leveren aan de bescherming van het milieu.

10. technische gegevens

Apparaat	1120 RS	1130 RS	1140 RS	1150 RS
Prestaties	800 VA	800 VA	1200 VA	2500 VA
Geveegd	7,9 KG	11,9 KG	17,2 KG	23,5 KG
Max. Uitgangsstroom	80 A	80 A	100 A	200 A
Afmetingen LxBxH	420 x 215 x 350	420 x 215 x 350	345 x 180 x 285	295 x 145 x 105
Schoonmaken (10 V AC/400 Hz)				
Polijsten (12 V DC)				
Licht bord (12 V DC)				
Donker signaleren (14 V AC/50 Hz)				
Aansluiting elektrolytpomp				