1. Technische karakteristieken

De nominale drukken en verbruiken van de verschillende las- en snijmondstukken zijn in de onderstaande tabellen aangegeven.

LAS- EN SNIJSET GLOOR IDEAL

mondstuk		materiaal dikte (mm)	snijden		lassen		
snijden	lassen	snijden lassen	AC (bar)	ZST (bar)	AC flow (l/h)	ZST (bar)	AC (bar)
1		3-20	0,3	2,0-4,0			
2		20-50	0,3	4,0-5,0			
3		50-100	0,3	5,0-6,0			
	1	0,5-1			75	2,5	0,2
	2	1-2			145	2,5	0,2
	3	2-4			290	2,5	0,3
	4	4-6			500	2,5	0,3
	5	6-9			720	2,5	0,3
	6	9-14			1085	2,5	0,3
	7	14-20			1675	2,5	0,3
	8	20-30			2355	2,5	0,3

2. Gebruik en soort gas

De brander werkt op een combinatie van acetyleen en zuurstof gemengd d.m.v. een injecteur en een mengkamer.
Let op: Uit een acetyleencilinder mag per tijdseenheid een maximale hoeveelheid acetyleen onttrokken worden.

Capaciteit v/d fles	Maximale afname	Opmerking
40 liter	1000 l/uur	Afhankelijk van de omgevings-temperatuur
30 liter	600 l/uur	
13,4 liter	300 l/uur	

3. Gebruiksinstructies

3.1 Instructies voor het snijden

1. Wees er zeker van dat gas- en zuurstofvoorziening alsmede de vlamdovers in perfecte staat zijn, voordat u gaat werken.
2. Zorg ervoor dat de afsluiters op de brander en gasvoorziening gesloten zijn.
3. Bevestig (in goede staat verkerende) slang tussen de gasvoorziening en de brander en controleer de aansluiting op lekkage d.m.v. lekspray of zeepsop.
4. Draai het snijvoorstuk goed vast op de handgreep met een steeksleutel.
5. Bevestig het benodigde snijmondstuk in de branderkop en zet de bekmoer goed vast.
6. Open de gas- en zuurstofvoorziening en stel de reduceerventielen af op de gewenste druk afhankelijk van het gekozen snijmondstuk (zie de tabel).
7. Open de zuurstofafsluiter van de handgreep volledig en zorg ervoor dat de zijafsluiter van het snijvoorstuk geheel geopend is. Open de gasafsluiter van de handgreep en ontsteek de brander met een komaansteker.
   Stel de vlam af d.m.v. de gasafsluiter.
8. Bij het uitzetten van de snijbrander sluit u eerst de gasafsluiter van de handgreep, daarna de zijafsluiter van het snijvoorstuk en de zuurstofafsluiter van de handgreep.

3.2 Instructies voor het lassen

1. Wees er zeker van dat gas- en zuurstofvoorziening alsmede de vlamdovers in perfecte staat zijn, voordat u gaat werken.
2. Zorg ervoor dat de afsluiters op de brander en gasvoorziening gesloten zijn.
3. Bevestig (in goede staat verkerende) slang tussen de gasvoorziening en de brander en controleer de aansluiting op lekkage d.m.v. lekspray of zeepsop.

4. Kies het gewenste lasvoorstuk en bevestig dit op de handgreep
5. Open de gas- en zuurstofvoorziening en stelde reduceerventielen af op de gewenste druk afhankelijk van het gekozen lasvoorstukken (zie de tabel)
6. Open gas- en zuurstofafsluiter van de handgreep en ontsteek de brander met een komaansteker. Stel de vlam af d.m.v. de afsluiters.
7. Bij het uitzetten van de brander sluit u eerst de gasafsluiter, daarna de zuurstofafsluiter.

4. Onderhoud

Houdt het materiaal schoon. Gebruik nooit vet of olie, dit kan in combinatie met zuurstof een explosie veroorzaken.
De gaten in het snijmondstuk en/of lasmondstuk moeten regelmatig schoongemaakt worden (b.v. met een doorsteeknaald).
Voorkom beschadiging van de vlakke afdichting in de snijbranderkop en afdichtingen tussen het snijvoorstuk/lasvoorstukken en de handgreep. Laat uw apparatuur bij storing of constatering van beschadigingen door een gespecialiseerd bedrijf repareren en controleren.

** LAAT EVENTUELE REPARATIES UITVOEREN DOOR EEN **
*** GESPECIALISEERD BEDRIJF.***

GEBRUIKSHANDLEIDING

LAS- EN SNIJKIST

GLOOR IDEAL

GLOOR