

## MIG-lasdraad Weldkar RVS 308-LSi

RVS MIG-lasdraad geschikt voor het lassen van staalsoorten met een laag koolstofgehalte. Perfecte stabiliteit en dun vloeibaar vanwege hoger Si-gehalte.

Te verlassen staalsoorten:

- 1.4306; 1.4301; 1.4541; 1.4550; 1.4311; 1.4546; 1.4312; 1.4300; 1.4312; 1.4371; 1.4541; 1.4543; 1.4550; 1.4452;
- Andere staalsoorten op aanvraag.



### Chemische samenstelling:

| C     | Si  | Mn  | Cr    | Ni   | Mo   |
|-------|-----|-----|-------|------|------|
| <0.03 | 0.9 | 1.7 | 18-20 | 9-10 | <0.3 |

#### MIG-lasdraad Weldkar RVS 308-LSi, met plastic spoel 5 kg

| Bestelnummer | Diameter mm | Spoel gewicht (kg) | Lasstroom A | Wikkeling | Type spoel    |
|--------------|-------------|--------------------|-------------|-----------|---------------|
| 196105964    | 0,80        | 5,00               | 55-160      | Fijn      | D-200 Plastic |
| 196106003    | 1,00        | 5,00               | 80-240      | Fijn      | D-200 Plastic |

#### MIG-lasdraad Weldkar RVS 308-LSi, met plastic spoel 15 kg

| Bestelnummer | Diameter mm | Spoel gewicht (kg) | Lasstroom A | Wikkeling | Type spoel    |
|--------------|-------------|--------------------|-------------|-----------|---------------|
| 196230712    | 0,80        | 15,00              | 55-160      | Fijn      | D-300 Plastic |
| 196238700    | 1,00        | 15,00              | 80-240      | Fijn      | D-300 Plastic |

#### Technische specificaties

| Omschrijving               | Waarde                                                         |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Soort lasdraad             | Massief voor RVS                                               |
| Stroomsoort                | DC +                                                           |
| Beschermgas                | Volgens EN 439: 98% Ar + 2% CO <sub>2</sub> , 16-21 l/min      |
| <b>Mechanische waarden</b> |                                                                |
| Rekgrens, Rp 0,2%          | 350 N/mm <sup>2</sup>                                          |
| Treksterkte, Rm            | 570 N/mm <sup>2</sup>                                          |
| Rek, A5                    | 35%                                                            |
| Kerfslagwaarden, CV        | 20 °C > 120 J<br>-196 °C > 50 J                                |
| Ferriet gehalte            | 2 - 8%                                                         |
| Corrosiebestendigheid      | Bestand tegen inter-kristallijne en natte corrosie tot 350 °C. |
| Oxidatievastheid           | Ca. 850 °C                                                     |
| <b>Classificatie</b>       |                                                                |
| Goedkeuringen              | TUV, CE (Actuele certificaten op aanvraag)                     |
| EN ISO 14343-A             | G 19 9 L Si                                                    |
| AWS A 5.9                  | ER 308LSi                                                      |
| DIN 8556                   | SG X2CrNi 19 9                                                 |
| Werkstof - Nr.             | 1.4316                                                         |